

重庆科技学院

2020-2021 学年第一学期全校工程技能训练、工程认知实训

教学计划任务书

工程训练中心

二〇二〇年九月一日

说 明

一、任务来源

本任务书是根据机械与动力工程学院下达的“2020/2021 学年第一学期教学任务通知书”，并由教研室调整，交中心核对，机械学院确认，教务处审核通过而来。

二、任务要求

1、请各位老师严格按照此任务书主讲和指导学生实训，不得擅自变动人员、时间和教学内容，确因特殊情况需要请假者，应向所在教研室主任书面告假，并请人代班；

2、主讲老师按“实训教学任务要求”中的要求，负责指定班组学生集中上课，实训报告要求学生在本工种实训期间独立完成；

3、指导老师负责“安排表”中指定序号的学生实训，按“实训教学任务要求”中的教学环节，现场讲解、示范、指导、批阅报告和工件（签名）、设备维护和保养、环境和清洁卫生等；

4、本任务书“安排表”中，在无课期间必须做好下次实训的准备、维护和保养自己管属之设备和环境，学习、进修和业务提高等工作。

三、实训地点

1、车 工——上课：基地教室 4，实训：基地 2 楼；

2、钳 工——上课：基地教室 5，实训：基地 2 楼；

3、铣\刨——上课：基地教室 2，实训：基地 1 楼；

4、铸、焊——上课：基地教室 1，实训：基地 1 楼；

车、钳、铣刨磨、铸锻焊在冶金与石油科技大楼之间公路向前直行 20 米左边，工程训练中心实训基地。

5、数控加工——石油科技大楼底楼数控加工实训区。

6、产品分析——石油科技大楼底楼 K126、K127。

7、特种加工——石油科技大楼底楼特种加工实训区。

四、实训时间

实训时间见安排表，特殊情况（法定假节日、校春季运动会等）另行通知。

五、其它

1、本任务书每人一份，各批次教学专业《工种成绩考核表》每个工种一份，作为中心和教研室向每位老师下达的下学期正式书面任务通知书。

2、本任务书中所有内容必须严格执行，中心、教研室和督导组将按任务书的实施情况进行随机抽查与通报，并纳入个人当月的绩效考核中。

重庆科技学院 2020-2021 学年校历 (调整)

第一学期 (2020.9.7-2021.1.24)							第二学期 (2021.3.1-2021.7.18)										
月 份	周 次	星 期					备 注	月 份	周 次	星 期					备 注		
		一	二	三	四	五				六	日	一	二	三		四	五
8	0	31					①2017、2018、2019级学生9月4日至9月6日报到、注册,9月7日开学。②2020级研究生9月14日报到,第三周上课。③2020级本科生9月10日至10月10日上课,第六周军训,另行通知。④9月10日教师节,10月1日中秋节,1月1日国庆节,元旦:2月12日春节。	2	0	22	23	24	25	26	27	28	①学生2月26日至2月28日报到、注册,3月1日开学。②2月24日办理补考手续,2月25日至2月27日补考。③7月19日起放假6周。④4月4日清明节:4月9日至10日运动会:5月1日劳动节:6月14日端午节。
	1		1	2	3	4			5	6	7						
	2	8	9	10	11	12			13	14							
	3	15	16	17	18	19			20	21							
9	3	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
	4	28	29	30													
	5				1	2	3	4									
	6	5	6	7	8	9	10	11									
10	6	12	13	14	15	16	17	18									
	7	19	20	21	22	23	24	25									
	8	26	27	28	29	30	31										
	9							1									
11	9	2	3	4	5	6	7	8									
	10	9	10	11	12	13	14	15									
	11	16	17	18	19	20	21	22									
	12	23	24	25	26	27	28	29									
12	13	30															
	14		1	2	3	4	5	6									
	15	7	8	9	10	11	12	13									
	16	14	15	16	17	18	19	20									
1	16	21	22	23	24	25	26	27									
	17	28	29	30	31												
	18					1	2	3									
	19	4	5	6	7	8	9	10									
2	19	11	12	13	14	15	16	17									
	20	18	19	20	21	22	23	24									
	21	25	26	27	28	29	30	31									
	22	1	2	3	4	5	6	7									
3	22	8	9	10	11	12	13	14									
	23	15	16	17	18	19	20	21									
	24	22	23	24	25	26	27	28									
	25	29	30	31													
4	25																
	26																
	27																
	28																
5	26	3	4	5	6	7	8	9									
	27	10	11	12	13	14	15	16									
	28	17	18	19	20	21	22	23									
	29	24	25	26	27	28	29	30									
6	29																
	30																
	31																
	1																
7	1																
	2																
	3																
	4																
8	2																
	3																
	4																
	5																
暑 假	5																
	6																
	7																
	8																

2020-2021学年第一学期工程技能训练教学进程表

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称															参考人数	责任老师	每批人数	学时		
		第1周	第2周	第3周	第4周	第5-8周	第9周	第10周	第11周	第12周	第13周	第14周	第15周	第16周	第17周	第18周					第19周	
		9.7-13	9.14-20	9.21-27	9.28-10.25	10.26-11.1	11.2-8	11.9-15	11.16-22	11.23-29	11.30-12.6	12.7-12.13	12.14-20	12.21-27	12.28-1.3	1.4-10					1.11-1.17	
1	19级安全	工程技能训练															130	徐雪林、钟家森	130	96		
2	19级消防							工程技能训练									56	孟明辉、左时伦	177	96		
3	19级能动																	70		马菽聪、杨华盛	96	
4	19级汽服																	51		马菽聪、羊健	96	
5	19级机设									工程技能训练								120	李蓬、张晓容	197	64	
6	19级机设英留																		13		周明举、王峰	64
7	19级电自英留																		13		周明举、李明	64
8	19级石油英留																		1		周明举、廖智勇	64
9	19级海油																		50		郭大江、廖勇	64
10	19级石油											工程技能训练						130	曾绍坤、姜占平	213	64	
11	19级储运																	65	郭大江、左时伦		64	
12	19级汽服转																	18	周明举、李明		64	
13	19级自动														工程技能训练	99	郭大江、廖勇	99	64			
14	18级机设英留	二阶段，时间自行安排，期末录入成绩															25	马菽聪,羊健	25	64		
15	19级物流				认知实习												70	陈渝、胡林	73	32		
16	19级物流留																3	陈渝、胡林		32		
17	19级应化					认知实习											169	张罡、廖勇	169	32		

实训教学任务要求

一、教学环节要求

1、实训动员

由李蓬负责本学期，在学生进入实训的第一次课提前一小时，安排专门时间和教室进行集中动员，时间 2 学时。

主要内容为：中心概况、规章制度、目的要求、安全培训、实训安排、劳动纪律、成绩评定办法等。

2、主讲上课

实行主讲老师负责制，由教研室统一安排（详见“工程训练安排表”）主讲老师，指导老师每人轮流循环负责指定班组学生主讲上课，谁主讲，谁负责，提前到位，集中学生，准时上课。

主要内容为：

（1）问候学生、自我介绍、点名考勤；

（2）本工种大纲目的要求、实训内容（详见“工种实训学时和内容”）、安全规程、基本知识（详见“教案”）、工件加工工艺；

（3）设备或工位划分（落实到每个指导老师和所带的学生序号）、清洁安排等。

3、实训指导

除主讲总负责外，其它指导老师做好准备工作，如材料、工具、量具、刀具、实训内容等，各施其职。学生来实训，指导老师必须提前到岗，按每个老师对应带的学生现场分组示范讲解，安全巡回，指导本组指定序号的学生实训。

主要内容为：

（1）问候学生、自我介绍、点名考勤；

（2）设备介绍（组成、作用等）、操作演示、安全注意事项、基本技能（加工工序）、设备操作和维护保养、清洁卫生等；

（3）指导和管理指定序号的学生实训。保证计划实施、过程控制、时间内容、安全督促、纪律考勤、工件考评、报告批阅、小结总结等。

4、成绩批阅

主讲老师依据“工程训练**工种实训学时和内容”确定，《实训报告》由

各指导老师自己批阅指定序号学生成绩，红笔批阅、评分、落日期、签全名，记录在“工种成绩考核表”上。操作技能由各指导老师自己批阅指定序号学生成绩，严格按评分标准检测，红笔批阅、评分、签全名，对学生工件不及格者，将工件封存交办公室存档，其余自行保留，待办公室抽查。综合评定由各指导老师按指定序号学生的安全、考勤等记录在“成绩考核表”中的备注栏内（注明时间和事由），学生班长或组长确认签字，对旷工或成绩不合格者，要注明原因，由办公室在汇总成绩时统一处理；

《实训报告》务必在本工种结束前批阅完成，以便交其他工种使用，实训结束后 2 天内，由主讲老师将“实训报告”和“成绩考核表”一并交办公室汇总（注：“成绩单”上的成绩，谁带的学生谁签字，谁负责！主讲也要签字）。报告和工件批阅要公平、公正、分数要合理。

5、实训结束

每天实训结束，安排学生对设备日常维护保养，工具、附件摆放规范和整齐，做好所属工位的清洁卫生。

实训结束最后一天下午，学生考评老师、学生总结、座谈会、老师答疑、按序号收齐报告上交主讲老师。提前 1 小时安排学生大扫除、保养设备和量具等工作。

二、实训管理

1、严格实施教学计划，注意控制实训进程、教学内容、实训安排等各个环节。实训时间不得随意滞后或提前结束，未经同意不得擅自更改教学计划。

2、履行自己的岗位职责和任务要求。

3、规范管理实训档案。

4、各区域由所属责任人负责管理。责任人负责自己区域内的所有事务，其主要内容有：设备使用、维护、保养，环境整齐、清洁，工具、安全、消防设施等，以及学生的安全文明、实训指导、劳动纪律等管理。如有问题，采取口头或书面方式及时报告。

实训考核及成绩评定

（一）考核内容及成绩构成

为了全面评估学生在工程技能训练中的表现和训练的质量，根据《工程技能训练 A》课程的特点和核心教学内容，训练考核内容由五个考核子项构成，包括：工程实践、工程与社会、沟通表达、职业规范、团队合作。

各考核子项成绩按百分制进行评定，一般应呈正态分布。各考核子项成绩占课程训练成绩的比例为：工程实践占 40%、工程与社会占 15%、沟通表达占 10%、职业规范占 20%、团队合作占 15%。相应的各考核子项成绩分为：工程实践 40 分、工程与社会 15 分、沟通表达 10 分、职业规范 20 分、团队合作 15 分。

考核子项 1：工程实践

定量考核，重点考察学生在各训练项目中操作机床，使用相应工、量具，完成训练任务的操作能力和完成相应实训报告的能力。

考核子项 2：工程与社会

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与讨论评价机械产品开发应用对社会、健康、安全、法律以及文化的潜在影响和应承担责任中的表现。

考核子项 3：沟通表达

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与现场讨论和互动学习中的表现。

考核子项 4：职业规范

定性考核，重点考察学生在各训练项目遵守相应安全操作规程和工作纪律，保持工作现场整洁有序等方面的表现，以及完成工作任务的企图心、责任心、细心和耐心。

考核子项 5：团队合作

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与小组讨论、角色扮演、公益服务中的表现。

《工程技能训练 A》课程包含多个训练项目，每个训练项目针对每个考核子项都有详细的评分标准和细则。

(二) 各项目成绩计算公式

各课程目标的考核内容、成绩评定方式、目标分值建议如下：

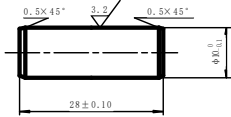
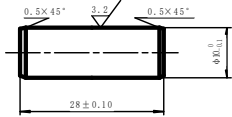
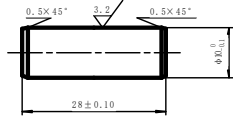
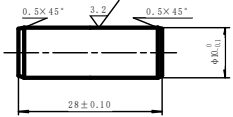
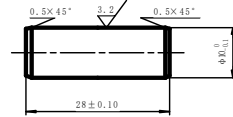
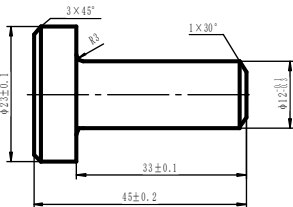
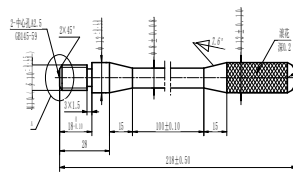
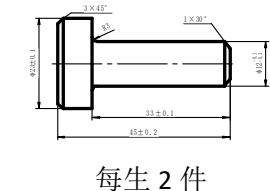
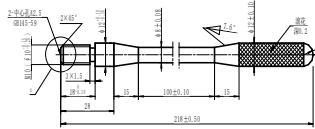
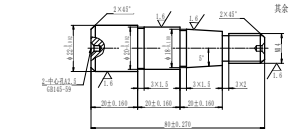
课程目标	考核内容	成绩评定方式	成绩占总评分比例	目标成绩占当次考核比例	学生当次考核平均分	目标达成情况计算公式
目标 1：了解机械加工的材料、毛坯和工艺系统的基本知识，熟悉典型加工设备的选用和基本操作技能。深入理解机械结构是怎样加工出来的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 2：了解机械产品开发的思路和主要步骤，了解工程视野和工程思维。了解产品的机械构造及零件结构是怎样装配起来实现其功能的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 3：培养职场素质的“五力”。	工程与社会	（“工程与社会”平均分 + “沟通表达”平均分）* 50%	15%	25%	C	$\frac{(C \times 15\% + D \times 10\%)}{25}$
	沟通表达		10%		D	
目标 4：培养职场素质的“四心一精神”。	职业规范	（“职业规范”平均分 + “团队合作”平均分）* 50%	20%	35%	E	$\frac{(E \times 20\% + F \times 15\%)}{35}$
	团队合作		15%		F	
总评成绩（100%）= 工程实践（40%）+ 工程与社会（15%）+ 沟通表达（10%）+ 职业规范（20%）+ 团队合作（15%）； 其中， 工程实践 = 操作技能（70%）+ 实训报告（30%）			100%	—	—	—

★特殊说明：

(1) 若任一训练项目、训练环节缺失或者任一考核子项成绩不合格，则课程的总评成绩不合格；

(2) 拥有国家职业资格证书中中级技能及以上技能水平的学生，可以免修相应训练项目、训练环节。

车 工 实训学时和内容

实训天数	4 学时		8 学时		12 学时		16 学时		20-22 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.8	1、教室上课	0.8	1、教室上课	1.2	1、教室上课	1.6	1、教室上课	2
	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.3	2、现场上课	0.4	2、现场上课	0.5
	3、销轴	3	3、销轴	3	3、销轴	2.5	3、销轴	2	3、销轴	2
			4、螺钉坯	4	4、榔头把	8	4、螺钉坯	4	4、榔头把	8
							5、榔头把	8	5、台阶轴 1	7.5-9.5
	合计	4	合计	8	合计	12	合计	16	合计	20-22
完成工件与数量（每生一件）										
	 <p style="text-align: center;">每生 2 件</p>				 <p style="text-align: center;">每生 2 件</p>					

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

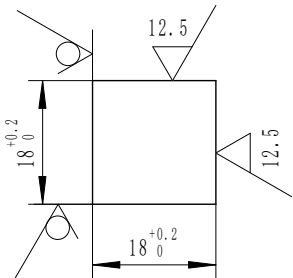
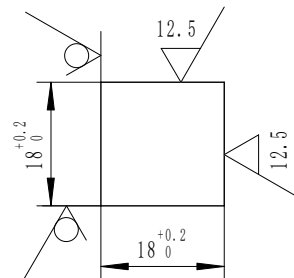
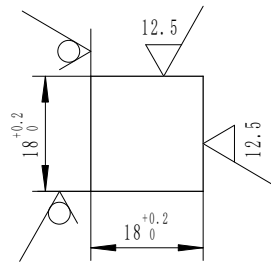
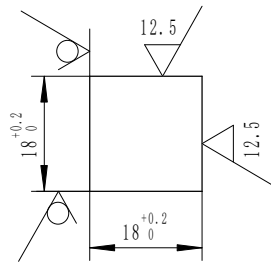
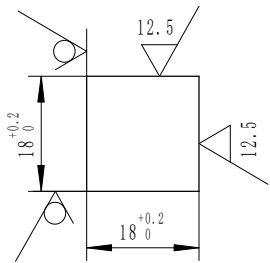
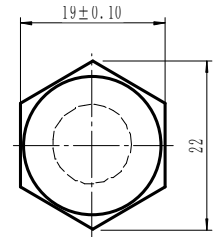
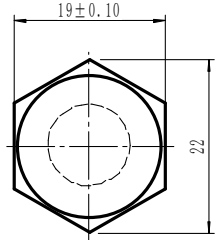
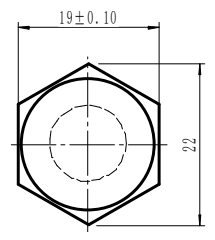
钳 工 实训学时和内容

实训天数	4 学时		8 学时		12 学时		16 学时		20-22 学时			
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时		
	1、教室上课	0.8	1、教室上课	0.8	1、教室上课	1.2	1、教室上课	1.6	1、教室上课	2		
	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.3	2、现场上课	0.4	2、现场上课	0.5		
	3、直角样板	3	3、凹凸样板	7	3、直角样板	3.5	3、直角样板	3	2、直角样板	3		
					4、六角螺母	7	4、榔头	11	3、榔头	11		
									4、立体划线	3.5-5.5		
	合计	4	合计	8	合计	12	合计	16	合计	20-22		
完成工件与数量（每生一件）												

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整。立体划线每 5-10 人一组穿插完成；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

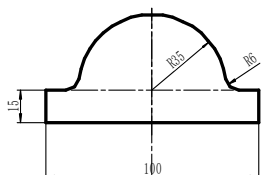
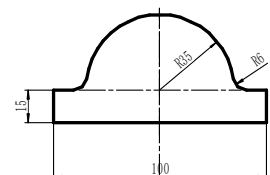
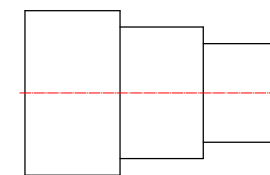
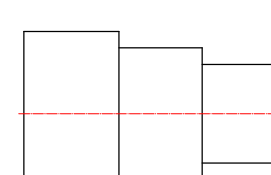
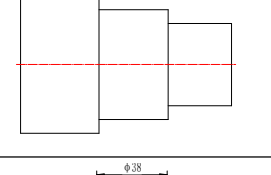
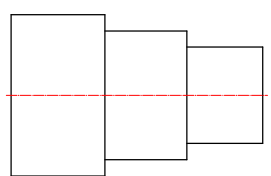
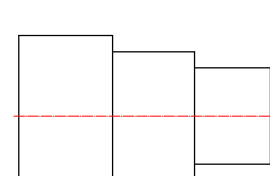
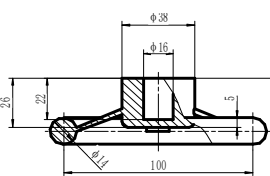
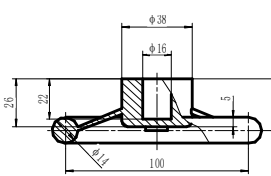
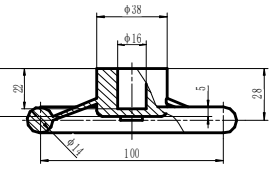
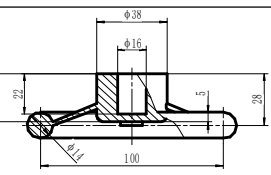
铣 工 实训学时和内容

实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5
			3、铣一平面	3.5	3、铣一平面	2.2	3、铣一平面	3	3、铣一平面	3
					4、铣六边形	3	4、铣六边形	4	4、铣六边形	6-8
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12
完成工件与数量	 <p style="text-align: center;">老师演示榔头坯料 铣两平面</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 5 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 6 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 4 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 2 人 1 件</p>	
					 <p style="text-align: center;">6 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">4 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">2 人 1 件</p>	

说明:

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。




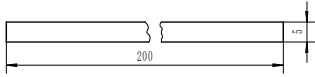

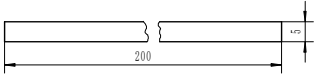

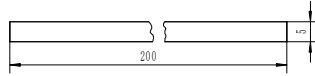
铸 工 实训学时和内容

实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5
			3、整模造型	3.4	3、整模造型	3.4	3、整模造型	4	3、整模造型	3
					4、分模造型	2	4、分模造型	3	4、分模造型	3
									5、挖砂造型	3
									6、浇注	2
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12
完成工件与数量（每生一件）	 老师演示		 老师演示							
	 4 人 1 件				 老师演示		 4 人 1 件		 4 人 1 件	
									 挖砂分大组浇注一次	

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

焊工 实训学时和内容

实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时				
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时			
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5			
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5			
			2、电弧焊	3.4	2、气割	1.2	2、气割	2	2、气割	2			
					3、电弧焊	4	3、电弧焊	4	3、电弧焊	6			
							4、气焊	1	4、气焊	1			
									5、氩弧焊	2			
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12			
完成工件与数量 (每生一件)	 5 人 1 件				 		 		 				
									老师演示气焊		老师演示气、氩弧焊		

说明:

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表（第一批130人）

专业：19级安全130人			时间段：2020.9.7-2020.9.27(1-3周)						实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00																	
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																									
			1周						2周						3周													
			周一9.7		周二9.8		周三9.9	周四9.10		周五9.11		周一9.14		周二9.15		周三9.16	周四9.17		周五9.18		周一9.21		周二9.22		周三9.23	周四9.24		周五9.25
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午
19级安全 第一大组 32人	1小组	01-08	车工 主讲李 何、周、李						钳工 主讲郭 郭、陈						铣工 主讲阎 阎、褚		铸 徐 01-08	焊 蒋 01-08	数控技术	产品分析	特种加工							
	2小组	09-16													01-08	09-16	焊 蒋 09-16	铸 徐 09-16				左/胡/羊	智/森	渝/罡/蓉				
	3小组	17-24	01-10 11-21 22-32						01-16 17-32						铸 徐 17-24	焊 蒋 17-24	铣工 主讲褚 阎、褚		产品分析	特种加工	数控技术							
	4小组	25-32													焊 蒋 25-32	铸 徐 25-32	17-24	25-32	智/森	渝/罡/蓉	左/胡/羊							
19级安全 第二大组 32人	1小组	33-40	钳工 主讲陈 郭、陈						车工 主讲何 何、周、李						数控技术	产品分析	特种加工	铣工 主讲阎 阎、褚		铸 徐 33-40	焊 蒋 33-40							
	2小组	41-48													左/胡/勇	智/森	渝/罡/蓉	33-40	41-48	焊 蒋 41-48	铸 徐 41-48							
	3小组	49-56	33-48 49-64						33-42 43-53 54-64						产品分析	特种加工	数控技术	铸 徐 49-56	焊 蒋 49-56	铣工 主讲褚 阎、褚								
	4小组	57-64													智/森	渝/罡/蒲	左/胡/羊	焊 蒋 57-64	铸 徐 57-64	49-56	57-64							
19级安全 第三大组 33人	1小组	65-72	铣工 主讲肖 肖、孟		铸 邹 65-72	焊 陈 65-72	数控技术	特种加工	产品分析	车工 主讲李明 马、陈、李明						钳工 主讲胡 曾、胡												
	2小组	73-80	65-72	73-80	焊 陈 73-80	铸 邹 73-80	左/胡/羊	渝/罡/蓉	智/森	65-75 76-86 87-97						65-80 81-97												
	3小组	81-88	铸 邹 81-88	焊 陈 81-88	铣工 主讲肖 肖、孟		特种加工	产品分析	数控技术																			
	4小组	89-97	焊 陈 89-97	铸 邹 89-97	81-88 89-97		渝/罡/蓉	智/森	左/胡/羊																			
19级安全 第四大组 33人	1小组	98-105	数控技术	产品分析	特种加工	铣工 主讲孟 肖、孟		铸 邹 98-105	焊 陈 98-105	钳工 主讲曾 曾、胡						车工 主讲马 马、陈、李明												
	2小组	106-113	左/胡/羊	智/森	渝/罡/蓉	98-105	106-113	焊 陈 106-113	铸 邹 106-113	98-113 114-130						98-108 109-119 120-130												
	3小组	114-121	产品分析	特种加工	数控技术	铸 邹 114-121	焊 陈 114-121	铣工 主讲孟 肖、孟																				
	4小组	122-130	智/森	渝/罡/蓉	左/胡/羊	焊 陈 122-130	铸 邹 122-130	114-121 122-130																				

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表 (第二批171人)

专业：19级消防54人、19级汽服50人、19级能动67人				时间段：2020.11.9-2020.11.29(10-12周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00														
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																									
			10周					11周					12周															
			周一11.9		周二11.10		周三11.11	周四11.12		周五11.13		周一11.16		周二11.17		周三11.18	周四11.19		周五11.20		周一11.23		周二11.24		周三11.25	周四11.26		周五11.27
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午
19级消防 第一大组 43人	1小组	01-11	车工 主讲李明 马、陈、李明					钳工 主讲郭 郭、陈					铣工 主讲阎 阎、褚		铸 徐 01-11	焊 蒋 01-11	数控技术	产品分析	特种加工									
	2小组	12-22											01-11	12-22	焊 蒋 12-22	铸 徐 12-22				胡/左/勇	森/智	罡/渝/锋						
	3小组	23-33	01-14 15-28 29-43					01-22 23-43					铸 徐 23-33	焊 蒋 23-33	铣工 主讲褚 阎、褚	产品分析	特种加工	数控技术										
	4小组	34-43											焊 蒋 34-43	铸 徐 34-43					23-33	34-43	森/智	罡/渝/锋	胡/左/勇					
19级消防 19级汽服 第二大组 43人	1小组	44-54	钳工 主讲陈 郭、陈					车工 主讲马 马、陈、李明					数控技术	产品分析	特种加工	铣工 主讲阎 阎、褚	铸 徐 44-54	焊 蒋 44-54										
	2小组	55-65											胡/羊/勇	森/智	罡/蓉/蒲		44-54	55-65	焊 蒋 55-64	铸 徐 55-65								
	3小组	66-76	44-65 66-86					44-56 57-69 70-86					产品分析	特种加工	数控技术	铸 徐 66-76	焊 蒋 66-76	铣工 主讲褚 阎、褚										
	4小组	77-86											森/智	罡/蓉/蒲	胡/羊/勇	焊 蒋 77-86	铸 徐 77-86		66-76	77-86								
19级汽服 19级能动 第三大组 43人	1小组	87-97	铣工 主讲肖 肖、孟		铸 邹 87-97	焊 陈 87-97	数控技术	特种加工	产品分析	车工 主讲周 何、李、周				钳工 主讲胡 曾、胡														
	2小组	98-108	87-97 98-108		焊 陈 98-108	铸 邹 98-108												胡/羊/左	罡/蓉/渝	森/智								
	3小组	109-119	铸 邹 109-119	焊 陈 109-119	铣工 主讲肖 肖、孟	特种加工	产品分析	数控技术																				
	4小组	120-129	焊 陈 120-129	铸 邹 120-129					109-119									120-129	罡/蓉/渝	森/智	胡/羊/左							
19级能动 第四大组 42人	1小组	130-140	数控技术	产品分析	特种加工	铣工 主讲孟 肖、孟		铸 邹 130-140	焊 陈 130-140	车工 主讲周 何、李、周																		
	2小组	141-151	胡/羊/左	森/智	罡/蓉/渝	130-140	141-151	焊 陈 141-151	铸 邹 141-151																			
	3小组	152-161	产品分析	特种加工	数控技术	铸 邹 152-161	焊 陈 152-161	铣工 主讲孟 肖、孟																				
	4小组	162-171	森/智	罡/蓉/渝	胡/羊/左	焊 陈 162-171	铸 邹 162-171		152-161					162-171														

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表（第三批171人）

专业：19级机设110人、19级海油49人、19级机设英留10人、19级电自英留9人、19级石油英留1人				时间段：2020.11.30-2020.12.13（13-14周）				实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00								
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种															
			13周								14周							
			周一11.30		周二12.1		周三12.2	周四12.3		周五12.4		周一12.7		周二12.8		周三12.9	周四12.10	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午
19级机设英留 19级电自英留 19级石油英留 19级机设 第一大组 40人	1小组	01-10	车工 马				钳工 曾				特种 蓉/渝/姜	数控 羊/左/ 勇	产分 智/森	铣工 阎、褚		焊 蒋	铸 邹	
	2小组	11-20	马、周、李明				曾、胡							01-10 11-20		01-10	11-20	
	3小组	21-30	01-13 14-26 27-40				01-20 21-40				数控 羊/左/勇	产分 智/森	特种 蓉/渝/ 姜	焊 蒋	铸 邹	铣工 阎、褚		
	4小组	31-40												21-30	21-30	铸 邹	焊 蒋	21-30
19级机设 第二大组 45人	1小组	41-51	钳工 胡				车工 李明				铣工 阎、褚		焊 蒋	铸 邹	特种 蓉/渝/姜	数控 羊/左/ 勇	产分 智/森	
	2小组	52-62	曾、胡				马、周、李明				41-51 52-62		41-51	52-62				
	3小组	63-73	41-62 63-85				41-55 56-70 71-85				焊 蒋	铸 邹	铣工 阎、褚		数控 羊/左/勇	产分 智/森	特种 蓉/渝/ 姜	
	4小组	74-85									63-73	63-73	铸 邹	焊 蒋				63-73
19级机设 第三大组 45人	1小组	86-96	铣工 肖、孟		焊 陈	铸 徐	特种 蓉/渝/姜	数控 羊/左/勇	产分 智/森	车工 何				钳工 郭				
	2小组	97-107	86-96 97-107		86-96	86-96				何、陈、李				胡、陈				
	3小组	108-118	铸 徐	焊 陈	铣工 肖、孟		产分 智/森	特种 蓉/渝/姜	数控 羊/左/勇	86-100				86-107				
	4小组	119-130	108-118	108-118	108-118 119-130					101-115				108-130				
19级海油 第四大组 49人	1小组	01-12	特种 蓉/渝/姜	数控 羊/左/勇	产分 智/森	铣工 肖、孟		焊 陈	铸 徐	钳工 陈				车工 李				
	2小组	13-24				01-12 13-24		01-12	01-12	郭、胡				何、陈、李				
	3小组	25-36	数控 羊/左/勇	产分 智/森	特种 蓉/渝/姜	铸 徐	焊 陈	铣工 肖、孟		01-24				01-16				
	4小组	37-49				25-36	25-36	25-36 37-49		25-49				17-32				

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表 (第四批次211人)

专业：19级石油131人、19级储运62人、19级汽服转18人				时间段：2020.12.14-2020.12.27 (15-16周)				实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00								
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种															
			15周								16周							
			周一12.14		周二12.14		周三12.16	周四12.17		周五12.18		周一12.21		周二12.22		周三12.23	周四12.24	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	
19级石油 第一大组 50人	1小组	01-12	车工 何				钳工 曾				特种 蓉/罡/锋	数控 羊/胡/ 蒲	产分 森/智	铣工 阎、褚		焊 蒋	铸 邹	
	2小组	13-24	何、陈、李、马、周、李明				曾、郭、陈							01-12 13-24		01-12	01-12	
	3小组	25-37	01-08、09-16 17-24、25-32				01-16 17-33				数控 羊/胡/蒲	产分 森/智	特种 蓉/罡/ 锋	焊 蒋	铸 邹	铣工 阎、褚		
	4小组	38-50	33-41、42-50				34-50							25-37	25-37	铸 邹	焊 蒋	25-37
19级石油 第二大组 50人	1小组	51-62	钳工 胡				车工 陈				铣工 阎、褚		焊 蒋	铸 邹	特种 蓉/罡/锋	数控 羊/胡/ 蒲	产分 森/智	
	2小组	63-74	胡、郭、陈				何、陈、周、李明				51-62 63-74		51-62	51-62				
	3小组	75-87	51-66 67-83				51-62 63-74 75-87				焊 蒋	铸 邹	铣工 阎、褚		数控 羊/胡/蒲	产分 森/智	特种 蓉/罡/ 锋	
	4小组	88-100	84-100				88-100				75-87	75-87	铸 邹	焊 蒋				75-87
19级石油 19级汽服转 第三大组 49人	1小组	101-112	铣工 肖、孟		焊 陈	铸 徐	特种 蓉/罡/锋	数控 羊/胡/蒲	产分 森/智	车工 马				钳工 郭				
	2小组	113-124	101-112 113-124		铸 徐	焊 陈				何、李、马、李明				曾、胡、郭				
	3小组	125-137	铸 徐	焊 陈	铣工 肖、孟		产分 森/智	特种 蓉/罡/锋	数控 羊/胡/蒲	101-112 113-124 125-137 138-149				101-116 117-132 133-149				
	4小组	138-149	焊 陈	铸 徐	125-137 138-149					101-112 113-124 125-137 138-149				101-116 117-132 133-149				
19级储运 第四大组 62人	1小组	01-15	特种 蓉/罡/锋	数控 羊/胡/蒲	产分 森/智	铣工 肖、孟		焊 陈	铸 徐	钳工 陈				车工 周				
	2小组	16-30				01-15 16-30		01-15	01-15	曾、胡、陈				陈、李、马、周				
	3小组	31-46	数控 羊/胡/蒲	产分 森/智	特种 蓉/罡/锋	铸 徐	焊 陈	铣工 肖、孟		01-20 21-41 42-62				01-15 16-30 31-46 47-62				
	4小组	47-62				31-46	31-46	31-46 47-62		01-20 21-41 42-62				01-15 16-30 31-46 47-62				

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表（第五批次99人）

专业：19级自动99人			时间段：2021.1.4-2021.1.17（18-19周）										实习时间：		上午：08：30—11：30 下午：14：00—17：00					
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																	
			18周								19周									
			周一1.4		周二1.5		周三1.6	周四1.7		周五1.8		周一1.11		周二1.12		周三1.13	周四1.14		周五1.15	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午			
19级自动 第一大组 25人	1小组	01-06	车工 李 何、李、周				钳工 郭 郭、陈				特种 罡/锋/姜		数控 胡/勇/ 蒲		产分 森/蒲		铣工 阎、褚 01-06 07-12		焊 蒋 01-06	铸 邹 01-06
	2小组	07-12															铸 邹 07-12	焊 蒋 07-12		
	3小组	13-18	01-08 09-16 17-25				01-12 13-25				数控 胡/勇/蒲		产分 森/锋		特种 罡/锋/ 姜		焊 蒋 13-18	铸 邹 13-18	铣工 阎、褚 13-18 19-25	
	4小组	19-25															铸 邹 19-25	焊 蒋 19-25		
19级自动 第二大组 25人	1小组	26-31	钳工 陈 郭、陈				车工 周 何、李、周				铣工 阎、褚 26-31 32-37		焊 蒋 26-31	铸 邹 26-31	特种 罡/锋/姜		数控 胡/勇/ 蒲		产分 森/蒲	
	2小组	32-37											铸 邹 32-37	焊 蒋 32-37						
	3小组	38-43	26-37 38-50				26-33 34-41 42-50				焊 蒋 38-43	铸 邹 38-43	铣工 阎、褚 38-43 44-50		数控 胡/勇/蒲		产分 森/锋		特种 罡/锋/ 姜	
	4小组	44-50									铸 邹 44-50	焊 蒋 44-50								
19级自动 第三大组 25人	1小组	51-56	特种 渝/锋/姜		数控 左/勇/蒲		产分 智/蒲		铣工 阎、褚 51-56 57-62		焊 蒋 51-56	铸 邹 51-56	车工 陈 陈、马、李明				钳工 曾 曾、陈			
	2小组	57-62									铸 邹 57-62	焊 蒋 57-62								
	3小组	63-68	数控 左/勇/蒲		产分 智/锋		特种 渝/锋/ 姜		焊 蒋 63-68	铸 邹 63-68	铣工 阎、褚 63-68 69-75		51-58 59-66 67-75				51-62 63-75			
	4小组	69-75							铸 邹 69-75	焊 蒋 69-75										
19级自动 第四大组 24人	1小组	76-81	铣工 阎、褚 76-81 82-87		焊 蒋 76-81	铸 邹 76-81	特种 渝/锋/姜		产分 智/锋		数控 左/勇/蒲		钳工 胡 曾、郭				车工 马 陈、马、李明			
	2小组	82-87			铸 邹 82-87	焊 蒋 82-87														
	3小组	88-93	焊 蒋 88-93	铸 邹 88-93	铣工 阎、褚 88-93 94-99		产分 智/蒲		数控 左/勇/蒲		特种 渝/锋/姜		76-87 88-99				76-83 84-91 92-99			
	4小组	94-99	铸 邹 94-99	焊 蒋 94-99																

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2020-2021学年第一学期工程技能训练分组实习安排表（第六批次211人）

专业：18级机设英留25人			时间段：自行安排										上午(08:30—11:30)				下午(14:00—17:00)				
专业 大组 人数 周数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																		
			第一 次课	第1天		第2天		第3天	第4天		第5天		第6天		第7天		第8天	第9天		第10天	
				上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午
1组	姜占平	1-25	分组准备 讲解设计 布置任务	3D打印		线切割		钳工加工		车床加工		钳工加工		激光加工		钳工装配调 试 所有指导 教师		考核（所有指导 教师）		收集资料	

2020-2021学年第一学期认知实习实习安排表

分组	专业年级	学号	教学时间	地点	指导教师	项目	项目内容
1	19级物流 19级物流留	01~24	第四周	K120	王锋	抽油机模型设计制作	自行构思设计并利用合理材料制作工程车辆模型
3		25~49		K119	廖勇	长江大桥模型制作	自行构思设计并利用合理材料制作长江大桥模型
4		50~73		K127	蒲国裕	铁艺产品创新设计制作	自行构思设计并利用铁艺制作创意产品模型
1	19级应化	01~42	第九周	K120	王锋	抽油机模型设计制作	自行构思设计并利用合理材料制作工程车辆模型
2		43~84		K120	姜占平	抽油机模型设计制作	自行构思设计并利用合理材料制作工程车辆模型
3		85~126		K119	廖勇	长江大桥模型制作	自行构思设计并利用合理材料制作长江大桥模型
4		127~169		K127	蒲国裕	铁艺产品创新设计制作	自行构思设计并利用铁艺制作创意产品模型