

2024-2025学年第一学期工程训练中心教学进程表

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称																		参考人数	责任老师	每批人数	学时	
		第1周	第2周	第3周	第4周	第5周	第6周	第7周	第8周	第9周	第10周	第11周	第12周	第13周	第14周	第15周	第16周	第17周	第18周					第19周
		9. 2-9	9. 9-15	9. 16-22	9. 23-29	9. 30-10. 6	10. 7-13	10. 14-20	10. 21-27	10. 28-11. 3	11. 4-10	11. 11-17	11. 18-24	11. 25-12. 1	12. 2-8	12. 9-15	12. 16-22	12. 23-29	12. 30-1. 5					1. 6-12
1	储运2023级				工程技能训练A															77	张罡、蒋德平	171	64	
2	应急2023级																			36	姜占平		64	
3	海油2023级																			58	杨乙晨、胡林		64	
4	化安2023级						工程技能训练B												34	谭逢友、蒋德平	161	96		
5	安全2023级																		127	左时伦、钟家森		96		
6	力学2022级									工程技能训练B								32	刘元新、徐雪林	111	96			
7	能动2023级																	40	傅欣、何高法		96			
8	储能2023级																	39	夏青、谭逢友		96			
9	新材2023级											工程技能训练A						32	庞恩莱	196	64			
10	石油2023级																	164	陈渝、武伟		64			
11	能动2022级													产品创新开发实践						54	郭大江	88	64	
12	储能2022级																			34	曾绍坤		64	
13	汽服2023级																工程技能训练 I		39	马菽聪、谭勇虎	131	64		
14	机设2023级																		92	周明举、廖智勇		64		
15	汽服2022级																工程技能训练 II		52	李明、官正强	52	64		
16	产品创新开发实践：上课时间：3-18周，上课地点：工程训练中心K128，上课教师：曾绍坤、郭大江，联系电话：18875014836																							

工程技能训练第一批次分组实习安排表（171人）

专业：储运2023级77人、应急2023级36人、海油2023级58人					时间段：2024. 9. 22-2024. 10. 6（3-5周）					实习时间：		上午：08：30—11：50						
												下午：14：00—17：20						
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																
		4周				5周		6周										
		周三		周六	周日	周一		周二		周三	周四		周五		周六			
		9. 25		9. 28	9. 29	9. 30		10. 8		10. 9	10. 10		10. 11		10. 12			
		上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午			
海油1组	01-29	课程概述 安全劳动教育 海油储运： A111周明举、 曾绍坤08:30- 10:10 应急：K119周 明举、曾绍坤 15:00-16:30		铣工 胡林、肖峰		钳工曾 绍坤庞 恩莱	线切割 张罡、杨乙 晨		3D打印 姚朝梅		车工 陈宪庆、马菽聪		铸造 徐雪林	激光加工 陈渝、武伟		左时伦		
海油2组	30-58			激光加工 陈渝、武伟		铣工 左时伦、傅 欣		钳工郭 大江庞 恩莱	线切割 张罡、杨乙 晨		3D打印 姜占平		车工 李明、刘元新		铸造 徐雪林	胡林 徐雪林		
应急1组	01-29			铸造 徐雪林		激光加工 陈渝、武伟		铣工 胡林、肖峰		钳工曾 绍坤庞 恩莱	线切割 张罡、杨乙 晨		3D打印 姚朝梅、姜 占平		车工 陈宪庆、傅 欣		刘元新 肖峰	
应急2组 储运1组	30-36 01-21			车工 李明、马菽聪		铸造 徐雪林	激光加工 陈渝、武伟		铣工 左时伦、胡 林		钳工庞 恩莱	线切割 张罡、杨乙 晨		3D打印 姚朝梅、姜 占平		武伟 姚朝梅		
储运2组	22-49			3D打印 姚朝梅		车工 周明举、刘元新		铸造 徐雪林	激光加工 陈渝、武伟		铣工 傅欣、肖峰		钳工郭 大江庞 恩莱	线切割 张罡、杨乙 晨		周明举 傅欣		
储运3组	50-77			线切割 张罡、杨乙 晨		3D打印 姚朝梅		车工 陈宪庆、刘元新		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝、武伟		铣工 胡林、肖峰		钳工 庞恩来 郭大江	李明 庞恩莱	

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。

2. 最后一个周五为作品调试展示、整理报告及提交资料阶段，所使用教室为任课教师所在工种教室。

3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第二批次分组实习安排表（161人）																												
专业：化安2023级34人、安全2023级127人						时间段：2024. 10. 14-2024. 11. 3（7-9周）												实习时间：				上午：08：30—11：50						
																						下午：14：00—17：20						
专业 分组	学生 序号	实习周次、日期及工种																										
		7周										8周										9周						
		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五	
		10. 14		10. 15		10. 16	10. 17		10. 18		10. 21		10. 22		10. 23	10. 24		10. 25		10. 28		10. 29		10. 30	10. 31		11. 1	
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午
化安1组	01-17	课程概 述 安全劳 动教育 安全1-2 班：K119 曾绍坤 化安： KF05郭大 江 安全3-4 班：K128 周明举	铣工 周明举		线切割张 罡		钳工 庞恩 莱	机器人 谭逢友		车工 刘元新		3D打印 姜占平		铸造 徐雪林		激光加工 王伟		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩 莱	左时伦					
化安2组	18-34		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩 莱	铣工 胡林		线切割张 罡	钳工 郭大 江	机器人 谭逢友		车工 李明、刘元新		3D打印 姜占平		铸造 徐雪林		激光加工 王伟		铁艺 廖智勇、 钟家森		胡林						
安全1组	01-21		激光加工 王伟		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 马菽聪		铣工 胡林、傅欣		线切割张 罡	钳工 庞恩 莱	机器人 谭逢友		车工 李明、刘元新		3D打印 姜占平		铸造 徐雪林		钳工 曾绍 坤	肖峰						
安全2组	22-42		铸造 徐雪林		激光加工 王伟		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 马菽聪	钳工 庞恩 莱	铣工 左时伦、肖峰		线切割张 罡	钳工 曾绍 坤	机器人 夏青		车工 李明、马菽聪		3D打印 姜占平		廖智勇							
安全3组	43-63		3D打印 姚朝梅		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 马菽聪	钳工 曾绍 坤	铣工 左时伦、傅欣		线切割张 罡	钳工 郭大 江	机器人 夏青		车工 李明、马菽聪		杨乙晨							
安全4组	64-84		车工 李明、陈宪庆		3D打印 姚朝梅		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 谭勇虎	钳工 庞恩 莱	铣工 胡林、肖 峰		线切割杨 乙晨	钳工 庞恩 莱	机器人 夏青		马菽聪							
安全5组	85-105	机器人 谭逢友		车工 李明、陈宪庆		3D打印 姚朝梅		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 谭勇虎	钳工 庞恩 莱	铣工肖峰、傅欣		线切割杨 乙晨		钳工 庞恩 莱	陈渝							
安全6组	106-127	线切割张 罡		钳工 曾绍 坤	机器人 谭逢友		车工 李明、陈宪庆		3D打印 姚朝梅		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		铁艺 廖智勇、 钟家森		数字孪生 谭勇虎	钳工 曾绍 坤	铣工左时伦、胡 林		庞恩来							

- 注：1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 最后一个周五为作品调试展示、整理报告及提交资料阶段，所使用教室为任课教师所在工种教室。
3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第三批次分组实习安排表（111人）

专业：力学2022级32人、能动2023级40人、储能2023级39人										时间段：2024. 11. 11-2024. 12. 1（11-13周）										实习时间：				上午：08：30—11：50				下午：14：00—17：20			
专业 分组	学生 序号	实习周次、日期及工种																													
		11周										12周										13周									
		周一		周二		周三		周四		周五		周一		周二		周三		周四		周五		周一		周二		周三		周四		周五	
		11. 11		11. 12		11. 13		11. 14		11. 15		11. 18		11. 19		11. 20		11. 21		11. 22		11. 25		11. 26		11. 27		11. 28		11. 29	
		上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午
力学1组	01-16	课程概述 安全劳动教育 力学： K119曾绍坤 能动： KF05周明举 储能： K128郭大江		铣工 周明举、肖峰		线切割 张罡		钳工庞恩莱		3D打印 姚朝梅		车工马菽聪		机器人 谭逢友				铸造 徐雪林		激光加工 武伟		焊接 武伟		数字孪生 谭勇虎		胡林					
力学2组	17-32			数字孪生 谭勇虎		铣工 左时伦		线切割 张罡		钳工 郭大江		3D打印 姚朝梅		车工 李明		机器人 夏青		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		焊接 杨乙晨		左时伦							
能动1组	01-20			焊接 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		铣工 傅欣、周明举		线切割 张罡		钳工 郭大江		3D打印 姚朝梅		车工 刘元新、马菽聪		机器人 谭逢友		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		马菽聪							
能动2组	21-40			激光加工 陈渝		焊接 武伟		数字孪生 谭勇虎		铣工 胡林		线切割 杨乙晨		钳工 庞恩莱		3D打印 姚朝梅		车工 陈宪庆、刘元新		机器人 夏青		铸造 徐雪林		傅欣							
储能1组	01-20			铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		焊接 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		铣工 傅欣、周明举		线切割 张罡		钳工 庞恩莱		3D打印 姚朝梅		车工 李明、马菽聪		机器人 谭逢友		机器人 杨乙晨		李明					
储能2组	21-39			机器人 夏青		铸造 徐雪林		激光加工 陈渝		焊接 武伟		数字孪生 谭勇虎		铣工 肖峰、左时伦		线切割 杨乙晨		钳工 庞恩莱		3D打印 姚朝梅		车工 刘元新、陈宪庆		机器人 夏青		姚朝梅					

- 注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 最后一个周五为作品调试展示、整理报告及提交资料阶段，所使用教室为任课教师所在工种教室。
3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第四批次分组实习安排表（196人）

专业：新材2023级32人、石油2023级164人						时间段：2024. 12. 2-2024. 12. 15（14-15周）						实习时间：		上午：08：30—11：50									
														下午：14：00—17：20									
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																					
		14周										15周											
		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五					
		12. 2		12. 3		12. 4	12. 5		12. 6		12. 9		12. 10		12. 11	12. 12		12. 13					
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午				
新材1组	01-32	课程概述 安全劳动教育 储运：K128周 明举 应急：KF05郭 大江 海油：K119曾 绍坤		铣工 胡林、刘元 新		钳工 郭大江 庞恩来		线切割 张罡		3D打印 姚朝梅		车工 李明、马菽聪		铸造 徐雪 林		激光加工 武伟		数字孪生 谭勇虎		肖峰		肖峰	
石油1组	01-27			数字孪生 谭勇虎		铣工 左时伦、肖峰		钳工 曾绍 坤庞 恩来		线切割 杨乙晨		3D打印 姜占平		车工 周明举、傅欣		铸造 徐雪 林		激光加工 武伟		胡林		胡林	
石油2组	28-54			激光加工 陈渝		数字孪生 谭勇虎		铣工 胡林、刘元 新		钳工 郭大江 庞恩来		线切割 杨乙晨		3D打印 姜占平		车工 李明、马菽聪		铸造 徐雪 林		马菽聪		马菽聪	
石油3组	55-81			铸造 徐雪林		激光加工 武伟		数字孪生 谭勇虎		铣工 左时伦、肖 峰		钳工 庞恩 来郭 大江		线切割 张罡		3D打印 姜占平		车工 陈宪庆、傅 欣		左时 伦		左时伦 庞恩来	
石油4组	82-108			车工 陈宪庆、傅欣		铸造 徐雪 林		激光加工 陈渝		数字孪生 谭勇虎		铣工 左时伦、刘 元新		钳工 庞恩 来		线切割 杨乙晨		3D打印 姜占平		王伟		陈渝	
石油5组	109-136			3D打印 姚朝梅、姜 占平		车工 李明、周明举		铸造 徐雪 林		激光加工 武伟		数字孪生 谭勇虎		铣工 肖峰、胡林		钳工 庞恩 来		线切割 张罡		刘元 新		刘元新	
石油6组	137-164			线切割 杨乙晨		3D打印 姚朝梅、姜占 平		车工 陈宪庆、傅欣		铸造 徐雪 林		激光加工 陈渝		数字孪生 谭勇虎		铣工 左时伦、胡 林		钳工 庞恩 来		周明 举		周明举	

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。

2. 最后一个周五为作品调试展示、整理报告及提交资料阶段，所使用教室为任课教师所在工种教室。

3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

产品创新开发实践分组实习安排表 （88人）

专业：能动2022级54人、储能34人										时间段：2024. 12. 9-2024. 12. 22（15-16周）					实习时间：			上午：08：30—11：50			
																		下午：14：00—17：20			
专业 分组	指导老 师	学生 序号	教室	实习周次、日期及工种																	
				15周									16周								
				周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五	
				12. 9		12. 10		12. 11	12. 12		12. 13		12. 16		12. 17		12. 18	12. 19		12. 20	
				上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午
				课程简介、作品分析	斯特林发动机逆向建模与方案设计	小车传动、转向、车架结构设计 与图纸绘制			非标零件 图纸和BOM表审查与修订		3D打印零件加工	激光零件加工	线切割零件加工	钳工零件加工	减速器搭接与结构装配	电路焊接	机电联调	视频录制与制作与总结）	运行展示	整理及提交资料	
能动1组	郭大江	1-14	K128	曾绍坤	郭大江				曾绍坤	郭大江	郭大江										
能动2组	官正强	15-27			官正强						官正强										
能动3组	谭逢友	28-41			谭逢友						谭逢友										
能动4组	夏青	42-54			夏青						夏青										
储能1组	周明举	01-17			周明举						周明举										
储能2组	曾绍坤	18-34			曾绍坤						曾绍坤										

- 注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 实训期间所有老师需在岗。
3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及答辩完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第六批次分组实习安排表（131）人

专业：汽服2023级39人、机设2023级92人							时间段：2024. 12. 30—2025. 1. 12（18—19周）						实习时间：				上午：08：30—11：50				
																	下午：14：00—17：20				
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																			
		18周										19周									
		周一		周二		周三		周四		周五		周一		周二		周三		周四		周五	
		12. 30		12. 31		1. 1		1. 2		1. 3		1. 6		1. 7		1. 8		1. 9		1. 10	
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午
汽服1组	01-26	课程概述 安全劳动 教育 汽服： K119郭大江 机设 1班： KF05周明 举 机设 2班： K119曾绍 坤	车工 陈宪庆、刘 元新		铣工 肖峰、傅欣		3D打印 姜占平		线切割 杨乙晨		激光加工 王伟		机器人 谭逢友		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱		整理报告 提交资料 考核		
汽服2组 机设1组	27-52		钳工 庞恩莱		车工 陈宪庆、刘 元新		铣工 肖峰、左时 伦		3D打印 姜占平		线切割 杨乙晨		激光加工 陈渝		机器人 谭逢友		数字孪生 谭勇虎				
机设2组	53-78		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩来		车工 陈宪庆、傅 欣		铣工 肖峰、胡林		3D打印 姜占平		线切割 张罡		激光加工 陈渝		机器人 谭逢友				
机设3组	79-104		机器人 夏青		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱		车工 陈宪庆、刘 元新		铣工 左时伦、胡 林		3D打印 姜占平		线切割 张罡		激光加工 陈渝				
机设4组	105-131		激光加工 王伟		机器人 夏青		数字孪生 谭勇虎		钳工 郭大江		车工 陈宪庆、傅 欣		铣工 左时伦、肖 峰		3D打印 姜占平		线切割 张罡				

- 注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 答辩、整理及提交资料及考核阶段所有老师需在岗。
3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第七批次分组实习安排表（52人）

专业：汽服2022级52人										时间段：2024. 12. 30-2025. 1. 12（18-19周）						实习时间：		上午：08：30—11：30		下午：14：00—17：00		
专业 分组	指导老 师	学生 序号	教室	实习周次、日期及工种																		
				18周										19周								
				周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五		
				12. 30		12. 31		1. 1	1. 2		1. 3		1. 6		1. 7		1. 8	1. 9		1. 10		
				上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午		
				课程 简介、 作品 分析	制图 规范 与软 件制 图	非标零件图 纸与装配图 绘制		图 纸 审 查 与 修 订	3D打印零 件加工		线切割零 件加工		激 光 零 件 加 工	钳 工 零 件 加 工	机 械 装 配	电 路 焊 接	机电联调		视 频 录 制 与 制 作 与 总 结	运 行 展 示		
汽服1组	郭大江	01-13	K128	曾绍坤	郭大江	郭大江		曾绍坤	曾绍坤	曾绍坤	郭大江	郭大江					曾绍坤					
汽服2组	官正强	14-26										官正强										
汽服3组	夏青	27-39				曾绍坤							夏青									
汽服4组	曾绍坤	40-52											曾绍坤									

- 注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 实训期间所有老师需在岗。
3. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及答辩完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

11：50
17：20
周五
.10
下午
整理及 提交资 料
郭大江
官正强
夏青
曾绍坤