

重庆科技学院

2021-2022 学年第二学期全校工程技能训练、工程认知实训

# 教学计划任务书

工程训练中心  
二〇二二年二月十八日

# 说 明

## 一、任务来源

本任务书是根据机械与动力工程学院下达的“2021/2022 学年第二学期教学任务通知书”，并由教研室调整，交中心核对，机械学院确认，教务处审核通过而来。

## 二、任务要求

1、请各位老师严格按照此任务书主讲和指导学生实训，不得擅自变动人员、时间和教学内容，确因特殊情况需要请假者，应向所在教研室主任书面告假，并请人代班；

2、主讲老师按“实训教学任务要求”中的要求，负责指定班组学生集中上课，实训报告要求学生在本工种实训期间独立完成；

3、指导老师负责“安排表”中指定序号的学生实训，按“实训教学任务要求”中的教学环节，现场讲解、示范、指导、批阅报告和工件（签名）、设备维护和保养、环境和清洁卫生等；

4、本任务书“安排表”中，在无课期间必须做好下次实训的准备、维护和保养自己管属之设备和环境，学习、进修和业务提高等工作。

## 三、实训地点

1、车 工——上课：基地教室 4，实训：基地 2 楼；

2、钳 工——上课：基地教室 5，实训：基地 2 楼；

3、铣\刨——上课：基地教室 2，实训：基地 1 楼；

4、铸、焊——上课：基地教室 1，实训：基地 1 楼；

车、钳、铣刨磨、铸锻焊在冶金与石油科技大楼之间公路向前直行 20 米左边，工程训练中心实训基地。

5、数控加工——石油科技大楼底楼数控加工实训区。

6、产品分析——石油科技大楼底楼 K126、K127。

7、特种加工——石油科技大楼底楼特种加工实训区。

## 四、实训时间

实训时间见安排表，特殊情况（法定假节日、校春季运动会等）另行通知。

## 五、其它

1、本任务书每人一份，各批次教学专业《工种成绩考核表》每个工种一份，作为中心和教研室向每位老师下达的下学期正式书面任务通知书。

2、本任务书中所有内容必须严格执行，中心、教研室和督导组将按任务书的实施情况进行随机抽查与通报，并纳入个人当月的绩效考核中。

## 重庆科技学院 2021-2022 学年第二学期校历

月 份	周 次	星 期						
		一	二	三	四	五	六	日
二 月	0	14	15	16	17	18	19	20
	1	21	22	23	24	25	26	27
	2	28						
三 月			1	2	3	4	5	6
	3	7	8	9	10	11	12	13
	4	14	15	16	17	18	19	20
四 月	5	21	22	23	24	25	26	27
	6	28	29	30	31			
					1	2	3	
五 月	7	4	5	6	7	8	9	10
	8	11	12	13	14	15	16	17
	9	18	19	20	21	22	23	24
六 月	10	25	26	27	28	29	30	
	11							1
		2	3	4	5	6	7	8
七 月	12	9	10	11	12	13	14	15
	13	16	17	18	19	20	21	22
	14	23	24	25	26	27	28	29
八 月	15	30	31					
				1	2	3	4	5
	16	6	7	8	9	10	11	12
九 月	17	13	14	15	16	17	18	19
	18	20	21	22	23	24	25	26
	19	27	28	29	30			
十 月						1	2	3
	20	4	5	6	7	8	9	10
	十一 月		11	12	13	14	15	16
		18	19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30	31
十二 月		1	2	3	4	5	6	7
		8	9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
一 月		22	23	24	25	26	27	28

重 要 纪 事
<p>1. 学生报到、补考时间：2022 年 2 月 19 日至 2 月 20 日报到、注册，2 月 21 日行课；2 月 23 日办理补考手续，2 月 26 日至 2 月 27 日补考。</p> <p>2. 节假日：4 月 5 日清明节；4 月 8 日至 9 日运动会；5 月 1 日劳动节；6 月 3 日端午节。</p> <p>3. 教学运行时间：2022 年 2 月 21 日至 2022 年 7 月 10 日。</p> <p>4. 考试周：第 12 周、第 19 周。</p> <p>5. 暑假：2022 年 7 月 11 日-2022 年 8 月 28 日放暑假 7 周。</p>

作 息 时 间 表	
第一大 节	08:30 ~ 09:15
第二大 节	09:25 ~ 10:10
第三大 节	10:30 ~ 11:15
第四大 节	11:25 ~ 12:10
第五大 节	14:00 ~ 14:45
第六大 节	14:55 ~ 15:40
第七大 节	16:00 ~ 16:45
第八大 节	16:55 ~ 17:40
第九大 节	18:00 ~ 18:45
第十大 节	18:55 ~ 19:40
第十一大 节	20:00 ~ 20:45
第十二大 节	20:55 ~ 21:40

2021-2022学年第二学期工程技能训练教学进程表

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称																		参考人数	责任老师	每批人数	学时	
		第1周	第2周	第3周	第4周	第5周	第6周	第7周	第8周	第9周	第10周	第11周	第12周	第13周	第14周	第15周	第16周	第17周	第18周					第19周
		2.21-27	2.28-3.6	3.7-13	3.14-20	3.21-27	3.28-4.3	4.4-4.10	4.11-17	4.18-24	4.25-5.1	5.2-8	5.9-15	5.16-22	5.23-29	5.30-6.5	6.6-12	6.13-19	6.20-26					6.27-7.3
1	智造21	工程技能训练																			100	徐雪林、钟家森、陈渝	242	64
2	电自21																				90	孟明辉、左时伦、邹永兵		64
3	功材BIC21																				25	左时伦、廖智勇、姜占平		64
4	电自转21																				27	马菽聪、杨华盛、胡林		64
5	材料类21			工程技能训练																	245	羊健、马菽聪、张罡	245	64
6	能化20					工程技能训练															45	张晓蓉、胡林、廖智勇	266	64
7	化工20																				68	王锋、杨大军、李亮		64
8	自动21																				100	李明、周明举、李亮		64
10	材物20																				53	周明举、张罡、廖智勇		64
11	机电20																				132	曾绍坤、陈渝、姜占平	211	96
12	过控20																				45	郭大江、王锋、左时伦		96
13	能动(3+2)19																				34	陈渝、杨大军、姜占平		96
14	矿加20																				35	张罡、李亮、曾绍坤	205	96
15	冶金20																				136	郭大江、姜占平、羊健		96
16	材控20																				34	蒲国裕、钟家森、王锋		96
17	机设19																			工程技能训练II	114	陈渝、张罡、周明举	114	64
18	建环20																			工程技能训练	54	姜占平、王锋、胡林	54	32

# 实训教学任务要求

## 一、教学环节要求

### 1、实训动员

由周明举负责本学期，在学生进入实训的第一次课提前一小时，安排专门时间和教室进行集中动员，时间 2 学时。

主要内容为：中心概况、规章制度、目的要求、安全培训、实训安排、劳动纪律、成绩评定办法等。

### 2、主讲上课

实行主讲老师负责制，由教研室统一安排（详见“工程训练安排表”）主讲老师，指导老师每人轮流循环负责指定班组学生主讲上课，谁主讲，谁负责，提前到位，集中学生，准时上课。

主要内容为：

（1）问候学生、自我介绍、点名考勤；

（2）本工种大纲目的要求、实训内容（详见“工种实训学时和内容”）、安全规程、基本知识（详见“教案”）、工件加工工艺；

（3）设备或工位划分（落实到每个指导老师和所带的学生序号）、清洁安排等。

### 3、实训指导

除主讲总负责外，其它指导老师做好准备工作，如材料、工具、量具、刀具、实训内容等，各施其职。学生来实训，指导老师必须提前到岗，按每个老师对应带的学生现场分组示范讲解，安全巡回，指导本组指定序号的学生实训。

主要内容为：

（1）问候学生、自我介绍、点名考勤；

（2）设备介绍（组成、作用等）、操作演示、安全注意事项、基本技能（加工工序）、设备操作和维护保养、清洁卫生等；

（3）指导和管理指定序号的学生实训。保证计划实施、过程控制、时间内容、安全督促、纪律考勤、工件考评、报告批阅、小结总结等。

### 4、成绩批阅

主讲老师依据“工程训练\*\*工种实训学时和内容”确定，《实训报告》由

各指导老师自己批阅指定序号学生成绩，红笔批阅、评分、落日期、签全名，记录在“工种成绩考核表”上。操作技能由各指导老师自己批阅指定序号学生成绩，严格按评分标准检测，红笔批阅、评分、签全名，对学生工件不及格者，将工件封存交办公室存档，其余自行保留，待办公室抽查。综合评定由各指导老师按指定序号学生的安全、考勤等记录在“成绩考核表”中的备注栏内（注明时间和事由），学生班长或组长确认签字，对旷工或成绩不合格者，要注明原因，由办公室在汇总成绩时统一处理；

《实训报告》务必在本工种结束前批阅完成，以便交其他工种使用，实训结束后 2 天内，由主讲老师将“实训报告”和“成绩考核表”一并交办公室汇总（注：“成绩单”上的成绩，谁带的学生谁签字，谁负责！主讲也要签字）。报告和工件批阅要公平、公正、分数要合理。

### 5、实训结束

每天实训结束，安排学生对设备日常维护保养，工具、附件摆放规范和整齐，做好所属工位的清洁卫生。

实训结束最后一天下午，学生考评老师、学生总结、座谈会、老师答疑、按序号收齐报告上交主讲老师。提前 1 小时安排学生大扫除、保养设备和量具等工作。

## 二、实训管理

1、严格实施教学计划，注意控制实训进程、教学内容、实训安排等各个环节。实训时间不得随意滞后或提前结束，未经同意不得擅自更改教学计划。

2、履行自己的岗位职责和任务要求。

3、规范管理实训档案。

4、各区域由所属责任人负责管理。责任人负责自己区域内的所有事务，其主要内容有：设备使用、维护、保养，环境整齐、清洁，工具、安全、消防设施等，以及学生的安全文明、实训指导、劳动纪律等管理。如有问题，采取口头或书面方式及时报告。

# 实训考核及成绩评定

## （一）考核内容及成绩构成

为了全面评估学生在工程技能训练中的表现和训练的质量，根据《工程技能训练 A》课程的特点和核心教学内容，训练考核内容由五个考核子项构成，包括：工程实践、工程与社会、沟通表达、职业规范、团队合作。

各考核子项成绩按百分制进行评定，一般应呈正态分布。各考核子项成绩占课程训练成绩的比例为：工程实践占 40%、工程与社会占 15%、沟通表达占 10%、职业规范占 20%、团队合作占 15%。相应的各考核子项成绩分为：工程实践 40 分、工程与社会 15 分、沟通表达 10 分、职业规范 20 分、团队合作 15 分。

### 考核子项 1：工程实践

定量考核，重点考察学生在各训练项目中操作机床，使用相应工、量具，完成训练任务的操作能力和完成相应实训报告的能力。

### 考核子项 2：工程与社会

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与讨论评价机械产品开发应用对社会、健康、安全、法律以及文化的潜在影响和应承担责任中的表现。

### 考核子项 3：沟通表达

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与现场讨论和互动学习中的表现。

### 考核子项 4：职业规范

定性考核，重点考察学生在各训练项目遵守相应安全操作规程和工作纪律，保持工作现场整洁有序等方面的表现，以及完成工作任务的企图心、责任心、细心和耐心。

### 考核子项 5：团队合作

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与小组讨论、角色扮演、公益服务中的表现。

《工程技能训练 A》课程包含多个训练项目，每个训练项目针对每个考核子项都有详细的评分标准和细则。

## (二) 各项目成绩计算公式

各课程目标的考核内容、成绩评定方式、目标分值建议如下：

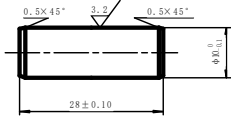
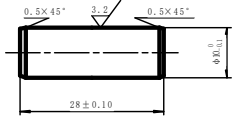
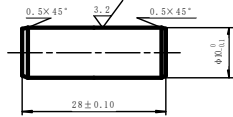
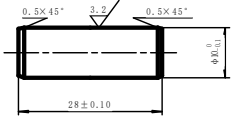
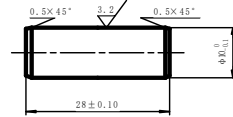
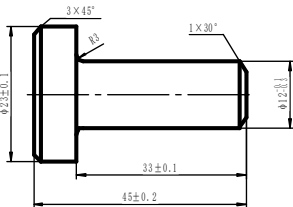
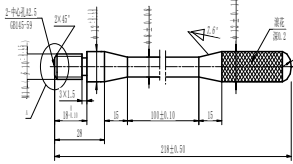
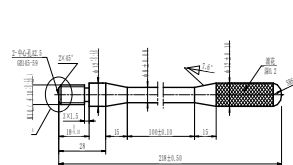
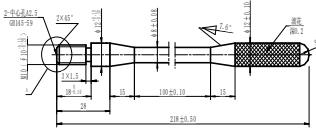
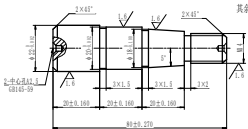
课程目标	考核内容	成绩评定方式	成绩占总评分比例	目标成绩占当次考核比例	学生当次考核平均分	目标达成情况计算公式
目标 1：了解机械加工的材料、毛坯和工艺系统的基本知识，熟悉典型加工设备的选用和基本操作技能。深入理解机械结构是怎样加工出来的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 2：了解机械产品开发的思路和主要步骤，了解工程视野和工程思维。了解产品的机械构造及零件结构是怎样装配起来实现其功能的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 3：培养职场素质的“五力”。	工程与社会	（“工程与社会”平均分 + “沟通表达”平均分）* 50%	15%	25%	C	$\frac{(C \times 15\% + D \times 10\%)}{25}$
	沟通表达		10%		D	
目标 4：培养职场素质的“四心一精神”。	职业规范	（“职业规范”平均分 + “团队合作”平均分）* 50%	20%	35%	E	$\frac{(E \times 20\% + F \times 15\%)}{35}$
	团队合作		15%		F	
总评成绩（100%）= 工程实践（40%）+ 工程与社会（15%）+ 沟通表达（10%）+ 职业规范（20%）+ 团队合作（15%）； 其中， 工程实践 = 操作技能（70%）+ 实训报告（30%）			100%	—	—	—

### ★特殊说明：

(1) 若任一训练项目、训练环节缺失或者任一考核子项成绩不合格，则课程的总评成绩不合格；

(2) 拥有国家职业资格证书中中级技能及以上技能水平的学生，可以免修相应训练项目、训练环节。

# 车 工 实训学时和内容

实训天数	4 学时		8 学时		12 学时		16 学时		20-22 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.8	1、教室上课	0.8	1、教室上课	1.2	1、教室上课	1.6	1、教室上课	2
	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.3	2、现场上课	0.4	2、现场上课	0.5
	3、销轴	3	3、销轴	3	3、销轴	2.5	3、销轴	2	3、销轴	2
			4、螺钉坯	4	4、榔头把	8	4、螺钉坯	4	4、榔头把	8
							5、榔头把	8	5、台阶轴 1	7.5-9.5
	合计	4	合计	8	合计	12	合计	16	合计	20-22
完成工件与数量（每生一件）										
	 <p style="text-align: center;">每生 2 件</p>				 <p style="text-align: center;">每生 2 件</p>					

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。



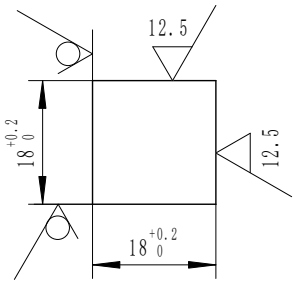
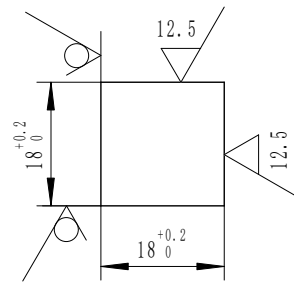
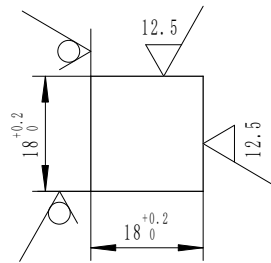
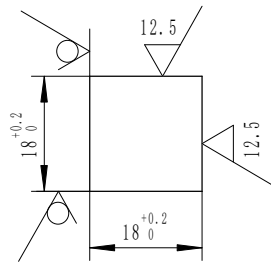
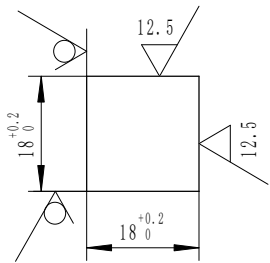
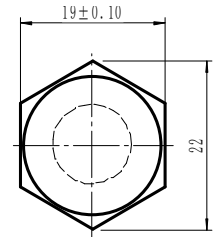
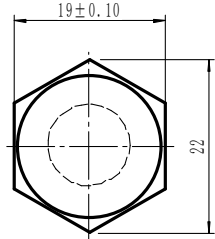
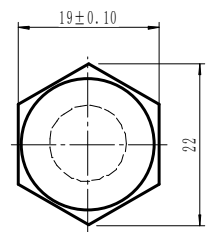
## 钳 工 实训学时和内容

实训天数	4 学时		8 学时		12 学时		16 学时		20-22 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.8	1、教室上课	0.8	1、教室上课	1.2	1、教室上课	1.6	1、教室上课	2
	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.3	2、现场上课	0.4	2、现场上课	0.5
	3、直角样板	3	3、凹凸样板	7	3、直角样板	3.5	3、直角样板	3	2、直角样板	3
					4、六角螺母	7	4、榔头	11	3、榔头	11
									4、立体划线	3.5-5.5
	合计	4	合计	8	合计	12	合计	16	合计	20-22
完成工件与数量（每生一件）										

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整。立体划线每 5-10 人一组穿插完成；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

## 铣 工 实训学时和内容

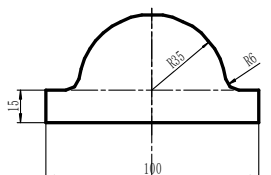
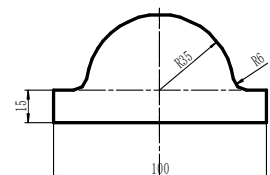
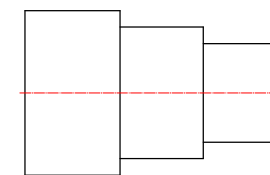
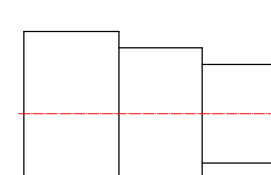
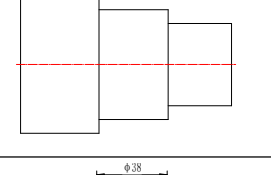
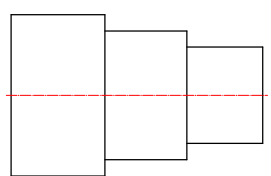
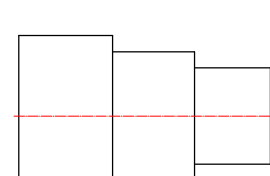
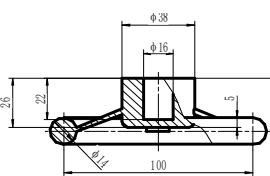
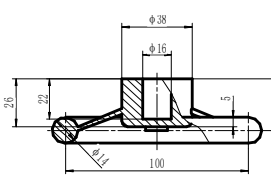
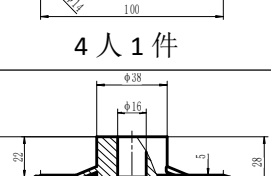
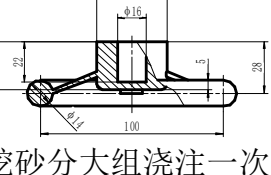
实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5
			3、铣一平面	3.5	3、铣一平面	2.2	3、铣一平面	3	3、铣一平面	3
					4、铣六边形	3	4、铣六边形	4	4、铣六边形	6-8
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12
完成工件与数量	 <p style="text-align: center;">老师演示榔头坯料 铣两平面</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 5 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 6 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 4 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">榔头坯料 2 人 1 件</p>	
					 <p style="text-align: center;">6 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">4 人 1 件</p>		 <p style="text-align: center;">2 人 1 件</p>	

说明:

1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；

2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

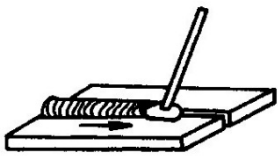


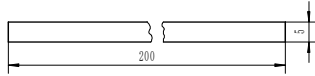

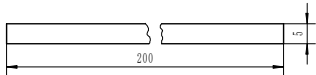

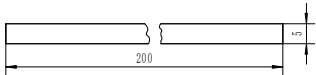
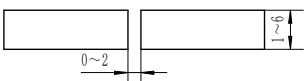
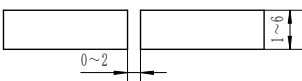
## 铸 工 实训学时和内容

实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5
			3、整模造型	3.4	3、整模造型	3.4	3、整模造型	4	3、整模造型	3
					4、分模造型	2	4、分模造型	3	4、分模造型	3
									5、挖砂造型	3
									6、浇注	2
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12
完成工件与数量（每生一件）	 老师演示		 老师演示							
	 4 人 1 件				 老师演示		 4 人 1 件		 4 人 1 件	
									 挖砂分大组浇注一次	

说明：

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

## 焊工 实训学时和内容

实训天数	2 学时		4 学时		6 学时		8 学时		10-12 学时	
实训时间与内容	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时	内容	学时
	1、教室上课	0.2	1、教室上课	0.4	1、教室上课	0.6	1、教室上课	0.5	1、教室上课	0.5
	2、现场上课	1.8	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.2	2、现场上课	0.5	2、现场上课	0.5
			2、电弧焊	3.4	2、气割	1.2	2、气割	2	2、气割	2
					3、电弧焊	4	3、电弧焊	4	3、电弧焊	6
							4、气焊	1	4、气焊	1
									5、氩弧焊	2
	合计	2	合计	4	合计	6	合计	8	合计	10-12
完成工件与数量 (每生一件)	 5 人 1 件				  		  		  	
 老师演示气焊							 老师演示气、氩弧焊			

说明:

- 1、本表所关联的内容由主讲老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，其余的指导老师按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第一批242人）

专业：21级智造、21级电自、21级电自转、21级功材BIC				时间段：2022.2.21-2022.3.6（1-2周）								实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00										
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																					
			1周								2周													
			周一2.21		周二2.22		周三2.23		周四2.24		周五2.25		周一2.28		周二3.1		周三3.2		周四3.3		周五3.4			
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午				
21级智造 第一大组 60人	1小组	01-15	钳工 陈 曾、陈、庞				产分 智		车工 李 陈、李、马、何				特种 渝、蓉		数控 羊		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚			
	2小组	16-30															01-15 16-30		01-15 16-30		01-15 16-30			
	3小组	31-45	01-20 21-40 41-60				铣工 肖、褚		01-15 16-30 31-45 46-60				数控 羊		特种 蓉、渝		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分			
	4小组	46-60					31-45 46-60										31-45 46-60		31-45 46-60		智			
21级智造 21级电自 第二大组 61人	1小组	61-75	车工 周 陈、李、周、何				钳工 曾 曾、陈、庞				焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚		产分 智		特种 渝、蓉		数控 羊			
	2小组	76-90									61-75 76-90		61-75 76-90		61-75 76-90									
	3小组	91-105	61-75 76-90 91-105 106-121				61-80 81-100 101-121				铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分 智		铣工 阎、褚		数控		特种			
	4小组	106-121									91-105 106-121		91-105 106-121		智		91-105 106-121		羊		蓉、渝			
21级电自 第三大组 60人	1小组	122-136	特种		数控		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖、褚		产分 智		车工 周 陈、李、周、马				钳工 陈 曾、陈、庞					
	2小组	137-151	渝、蓉		羊		122-136 137-151		122-136 137-151		122-136 137-151													
	3小组	152-166	数控		特种		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分 智		铣工 阎、褚		122-136 152-166		137-151 167-181		122-141 142-161 162-181					
	4小组	167-181	羊		蓉、渝		152-166 167-181		152-166 167-181		智		152-166 167-181											
21级电自 21级电自 转 21级功材 BIC 第四大组 53人	1小组	182-194	铣工 肖、阎		产分 智		特种 渝、蓉		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		数控 羊		钳工 曾 曾、陈、庞				车工 李 何、周、李、马					
	2小组	195-207	182-194 195-207						182-194 195-207		182-194 195-207		羊											
	3小组	208-220	产分		铣工 肖、阎		数控		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		特种		182-198		199-215		216-234		182-194 195-207 208-220 221-234			
	4小组	221-234	智		208-220 221-234		羊		208-220 221-234		208-220 221-234		蓉、渝											

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第二批245人）

专业：21级材料类			时间段：2022.3.7-2022.3.20（3-4周）										实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00							
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																			
			3周					4周														
			周一3.7		周二3.8		周三3.9	周四3.10		周五3.11		周一3.14		周二3.15		周三3.16	周四3.17		周五3.18			
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午				
21级材料类 第一大组 58人	1小组	01-15	钳工 陈		产分		车工 周				特种		数控		焊		铸		铣工			
	2小组	16-30	郭、陈、庞		蒲		陈、马、周、何				罡、蓉		左		蒋、陈		徐、邹		阎、褚			
	3小组	31-44	01-20 21-40 41-58		铣工 肖、阎		01-15 16-30 31-45 46-58				数控		特种		铸		焊		产分			
	4小组	45-58			31-44 45-58						左		蓉、罡		31-44 45-58		31-44 45-58		蒲			
21级材料类 第二大组 58人	1小组	59-73	车工 周		钳工 陈				焊		铸		铣工		产分		特种		数控			
	2小组	74-88	陈、李、周、何		郭、陈、庞				蒋、陈		徐、邹		阎、褚		蒲		罡、蓉		左			
	3小组	89-102	59-73 74-88 89-102 103-116		59-77 78-97 98-116				铸		焊		产分		铣工		数控		特种			
	4小组	103-116							徐、邹		蒋、陈		蒲		89-102 106-116		左		蓉、罡			
21级材料类 第三大组 59人	1小组	117-131	特种		数控		焊		铸		铣工		产分		车工 周				钳工 郭			
	2小组	132-146	罡、渝		左		117-131 132-146		117-131 132-146		117-131 132-146		蒲		陈、李、周、马				郭、陈、庞			
	3小组	147-161	数控		特种		铸		焊		产分		铣工		117-131 147-161		132-146 162-175		117-136 137-156 157-175			
	4小组	162-175	左		渝、罡		147-161 162-175		147-161 162-175		蒲		147-161 162-175									
21级材料类 第四大组 59人	1小组	176-190	铣工 肖、褚		产分		特种		焊		铸		数控		钳工 郭				车工 李			
	2小组	191-205	176-190 191-205		蒲		罡、渝		176-190 191-205		176-190 191-205		左		郭、陈、庞				何、周、李、马			
	3小组	206-220	产分		铣工 肖、褚		数控		铸		焊		特种		176-195 196-215 216-234				176-190 191-205 206-220 221-234			
	4小组	221-234	蒲		206-220 221-234		左		206-220 221-234		206-220 221-234		渝、罡									

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第三批256人）

专业：20级化工、20级能化、21级自动、20级材物			时间段：2022.3.21-2022.4.3（5-6周）										实习时间：		上午：08:30—11:30		下午：14:00—17:00					
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																			
			5周								6周											
			周一3.21		周二3.22		周三3.23		周四3.24		周五3.25		周一3.28		周二3.29		周三3.30		周四3.31		周五4.1	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午				
20级化工 20级能化 第一大组 64人	1小组	01-16	钳工 曾 曾、郭、庞				产分 森		车工 周 陈、马、周、何				特种 姜、锋		数控 胡		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚	
	2小组	17-32															01-16 17-32		01-16 17-32		01-16 17-32	
	3小组	33-48	01-21 22-42 43-64				铣工 肖、褚		01-16 17-32 33-48 49-64				数控 胡		特种 锋、姜		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分	
	4小组	49-64					33-48 49-64										33-48 49-64		33-48 49-64		森	
20级能化 21级自动 第二大组 62人	1小组	65-80	车工 周 陈、李、周、何				钳工 曾 曾、郭、庞				焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚		产分		特种		数控	
	2小组	81-96									65-80 81-96		65-80 81-96		65-80 81-96		森		姜、锋		胡	
	3小组	97-111	65-80 97-111		81-96 112-126		65-86 87-106 107-126				铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		数控		特种	
	4小组	112-126									97-111 112-126		97-111 112-126		森		97-111 112-126		胡		锋、姜	
21级自动 第三大组 60人	1小组	127-141	特种		数控		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖、褚		产分		车工 周 陈、李、周、马				钳工 郭 曾、郭、庞			
	2小组	142-156	锋、罡		胡		127-141 142-156		127-141 142-156		127-141 142-156		森									
	3小组	157-171	数控		特种		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		127-141 142-156 157-171 172-186				127-146 147-166 167-186			
	4小组	172-186	胡		罡、锋		157-171 172-186		157-171 172-186		森		157-171 172-186									
21级自动 21级材物 第四大组 60人	1小组	187-201	铣工 肖、阎		产分		特种		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		数控		钳工 郭 曾、郭、庞				车工 李 何、周、李、马			
	2小组	202-216	187-201 202-216		森		姜、罡		187-201 202-216		187-201 202-216		胡									
	3小组	217-231	产分		铣工 肖、阎		数控		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		特种		187-206 207-226 227-246				187-201 202-216 217-231 232-246			
	4小组	232-246	森		217-231 232-246		胡		217-231 232-246		217-231 232-246		罡、姜									

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第四批次214人）

专业：20级机电、20级过控				时间段：2022.4.11-2022.5.1(8-10周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00										
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																					
			8周				9周				10周													
			周一4.11	周二4.12	周三4.13	周四4.14	周五4.15	周一4.18	周二4.19	周三4.20	周四4.21	周五4.22	周一4.25	周二4.26	周三4.27	周四4.28	周五4.29							
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午									
20机电 第一大组 45人	1小组	01-11	车工 主讲何 何、陈、李				数控技术 羊		钳工 主讲郭 郭、陈				产品分析 森		特种加工 姜、蓉		铣工 褚 阎、孟 01-11 12-22		焊 蒋、陈 01-11 12-22		铸 徐、邹 01-11 12-22			
	2小组	12-22	01-15 16-30 31-45				特种加工 蓉、渝		01-22 23-45				铣工 褚 阎、孟 23-33 34-45		数控技术 胡		产品分析 智		铸 徐、邹 23-33 34-45		焊 蒋、陈 23-33 34-45			
	3小组	23-33											产品分析		铸		焊							
	4小组	34-45											产品分析		铸		焊							
20级机电 第二大组 45人	1小组	46-56	钳工 主讲郭 郭、曾				车工 主讲李 何、马、李				数控技术 胡		特种加工 蓉、姜		产品分析 森		焊 蒋、陈 46-56 57-67		铸 徐、邹 46-56 57-67		铣工 褚 阎、孟 46-56 57-67			
	2小组	57-67	46-67 68-90				46-60 61-75 76-90				特种加工 渝、蓉		数控技术 胡		铣工 褚 阎、孟 68-78 79-90		铸 徐、邹 68-78 79-90		焊 蒋、陈 68-78 79-90		产品分析 智			
	3小组	68-78											产品分析		铸		焊							
	4小组	79-90											产品分析		铸		焊							
20级机电 第三大组 45人	1小组	91-101	特种加工		产品分析		铣工 孟 肖、孟 91-101 102-112		焊 蒋、陈 91-101 102-112		铸 徐、邹 91-101 102-112		车工 主讲马 马、何、陈				数控技术 左		钳工 主讲陈 曾、陈					
	2小组	102-112	蓉、渝		蒲		91-101 102-112		91-101 102-112		91-101 102-112		91-105 106-120 121-135				铸 徐、邹		焊 蒋、陈					
	3小组	113-123	数控技术		铣工 孟 肖、孟 113-123 124-135		产品分析 蒲		铸 徐、邹 113-123 124-135		焊 蒋、陈 113-123 124-135						特种加工 锋、姜		91-112 113-135					
	4小组	124-135	羊		113-123 124-135		蒲		113-123 124-135		113-123 124-135						特种加工		智					
20级过控 第四大组 42人	1小组	01-11	产品分析		特种加工		焊 蒋、陈 01-11 12-22		铸 徐、邹 01-11 12-22		铣工 肖 肖、孟 01-11 12-22		钳工 主讲陈 郭、陈				车工 主讲马 陈、李、马		数控技术 左					
	2小组	12-22	蒲		渝、蓉		01-11 12-22		01-11 12-22		01-11 12-22		01-22 23-42				01-14 15-28 29-42		特种加工					
	3小组	23-32	铣工 肖 肖、孟 23-32 33-42		数控技术		铸 徐、邹 23-32 33-42		焊 蒋、陈 23-32 33-42		产品分析 森						特种加工		姜、锋					
	4小组	33-42	羊		23-32 33-42		33-42		33-42		森						特种加工		姜、锋					
专业：能动（3+2）19				时间段：2022.4.11-2022.5.1(8-10周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00										
专业大组 人数 周数	指导教师	学生序号	实习周次、日期及工种																					
			8周				9周				10周													
			周一1.44	周二4.12	周三4.13	周四4.14	周五4.15	周一4.18	周二4.19	周三4.20	周四4.21	周五4.22	周一4.25	周二4.26	周三4.27	周四4.28	周五4.29							
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午									
能动19 (3+2) 34人	曾绍坤	01-17	人员分组 负责人确定		钳工 培训		车工 培训		线切割培 训		钳工加工		车工加工		3D打印加工		线切割加工		装配调试				比赛 提交 资料	
	周明举	18-34	产品分析 零件出图		车工 培训		钳工 培训		3D打印培 训		车工加工		钳工加工		线切割加工		3D打印加工							

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。



2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表 (第五批次228人)

专业：20级冶金、20级矿加、20级材控				时间段：2022.5.9-2022.6.5(12-14周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00														
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																									
			12周				13周				14周																	
			周一5.9		周二5.10		周三5.11	周四5.12		周五5.13		周一5.16		周二5.17		周三5.18	周四5.19		周五5.20		周一5.23		周二5.24		周三5.25	周四5.26		周五5.27
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	
20级冶金 第一大组 53人	1小组	01-13	车工 主讲何 陈、马、李、周				数控技术		钳工 主讲郭 曾、郭、陈				产品分析		特种加工		铣工 褚 孟、褚		焊 蒋、陈		铸 徐、邹							
	2小组	14-26					左						智		姜、锋		01-13 14-26		01-13 14-26		01-13 14-26							
	3小组	27-39	01-13 27-39		14-26 40-53		特种加工		01-17 18-34 35-53				铣工 褚 孟、褚 27-39 40-53		数控技术		产品分析		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		27-39 40-53		27-39 40-53		27-39 40-53	
	4小组	40-53					罡、锋								羊		森		40-53		40-53		40-53		40-53		40-53	
20级冶金 第二大组 53人	1小组	54-66	钳工 主讲郭 曾、郭、陈				车工 主讲李 何、陈、李、周				数控技术		特种加工		产品分析		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 褚 孟、褚							
	2小组	67-79									羊		罡、姜		智		54-66 67-79		54-66 67-79		54-66		67-79					
	3小组	80-92	54-70		71-87		88-106		54-66 80-92		67-79 93-106		特种加工		数控技术		铣工 褚 孟、褚 80-92 93-106		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产品分析					
	4小组	93-106									锋、罡		羊				80-92 93-106		80-92 93-106		80-92 93-106		森					
20级冶金 20级矿加 第三大组 53人	1小组	107-119	特种加工		产品分析		铣工 孟 肖、孟		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		车工 主讲马 何、马、李、周				数控技术		钳工 主讲陈 曾、郭、陈									
	2小组	120-132	罡、锋		蒲		107-119 120-132		107-119 120-132		107-119 120-132						胡											
	3小组	133-145	数控技术		铣工 孟 肖、孟		产品分析		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		107-119 120-132 133-145 146-159				特种加工		107-114 115-131 132-159									
	4小组	146-159	左		133-145 146-159		蒲		133-145 146-159		133-145 146-159						锋、姜											
20级材控 第四大组 55人	1小组	01-14	产品分析		特种加工		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖 肖、孟				钳工 主讲陈 曾、郭、陈		车工 主讲马 何、陈、马、李				数控技术							
	2小组	15-28	蒲		锋、罡		01-14 15-28		01-14 15-28		01-14 15-28								胡									
	3小组	29-42	铣工 肖 肖、孟		数控技术		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产品分析				01-18 19-36 37-55				01-14 15-28 29-42 43-55									
	4小组	43-55	29-42 43-55		左		29-42 43-55		29-42 43-55		智								姜、锋									

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练（1学分）实习安排表

分组	专业年级	序号	教学时间	地点	指导教师	项目	项目内容
1	建环20	01-26	第十六周	K120	姜占平	抽油机模型设计制作	自行构思设计并利用合理材料制作抽油机模型
2		27-52		钳工实训区	王锋	长江大桥模型制作	自行构思设计并利用合理材料制作长江大桥模型

## 2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第七批次211人）

专业：19级机设114人				时间段： 2022. 6. 13-2022. 6. 26 (17周至18周)												上午(08:30—11:30)				下午(14:00—17:00)				
专业 大组 人数 周数	指导 教师	学生 序号	实习周次、日期及工种																					
			4 周	5 周	17周										18周									
					周一6.13		周二6.14		周三6.15	周四6.16		周五6.17		周一6.20		周二6.21		周三6.22	周四6.23		周五6.24			
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午			
1组	曾绍坤	01-16	分组准 备讲解 设计布 置任务	人员分组 负责人确 定 产品分析 零件出图	钳工 培训 曾绍坤	车工 培训 李明	线切 割培 训 3D打 印培 训陈 渝、 马菽 聪	钳工加工 曾绍坤 郭大江		车工加工 周明举 李明		3D打印加 工 马菽聪 陈渝		线切割加 工 陈渝 郭大江		装配调试				比赛 提交 资料				
2组	郭大江	17-32						车工加工 周明举 李明	钳工加工 曾绍坤 郭大江	3D打印加 工 陈渝 曾绍坤		线切割加 工 周明举 李明												
3组	马菽聪	33-48								车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江												
4组	陈渝	49-64			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		3D打印加 工 周明举 李明		线切割加 工 陈渝 曾绍坤		3D打印加 工 曾绍坤 李明											
5组	李明	65-80			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		3D打印加 工 周明举 李明		线切割加 工 陈渝 曾绍坤		3D打印加 工 曾绍坤 李明											
6组	孟明辉	81-96			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		3D打印加 工 周明举 李明		线切割加 工 陈渝 曾绍坤		3D打印加 工 曾绍坤 李明											
7组	周明举	97-111			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		3D打印加 工 周明举 李明		线切割加 工 陈渝 曾绍坤		3D打印加 工 曾绍坤 李明											

注：装配调试和考核时段，所有指导教师均需在岗。