

重庆科技大学工程训练中心 2024~2025 学年第二学期

教学计划任务书

工程训练中心

2025 年 3 月 3 日

说明

一、任务来源

本任务书是根据教务处下达的“2024~2025 学年第二学期教学任务通知书”，由实训教学部调整，交中心核对并确认，教务处审核通过而来。

二、任务要求

1.请各位老师严格按照此任务书指导学生实训，不得擅自变动人员、时间和教学内容，确因特殊情况需要请假者，应向实训教学部书面告假，并请人代课；

2.指导老师按“实训教学任务要求”中的要求，负责指定班组学生集中上课，实训报告要求学生在本工种实训期间独立完成；

3.指导老师负责“安排表”中指定序号的学生实训，按“实训教学任务要求”中的教学环节，现场讲解、示范、指导、批阅报告和工件（签名）、设备维护和保养、环境和清洁卫生等；

4.本任务书“安排表”中，在无课期间必须做好下次实训的准备、维护和保养自己管属之设备和环境，学习、进修和业务提高等工作。

三、实训地点

- 1.车 工—上课：教室 2，实训：基地 1 楼。
- 2.钳 工—上课：基地 2 楼，实训：基地 2 楼。
- 3.铣/刨/磨—上课：教室 1，实训：基地 1 楼。

4.铸/锻/焊—上课：基地 1 楼，实训：基地 1 楼。

5.产品分析—基地 2 楼。

6.特种加工—基地 2 楼。

车、钳、铣刨磨、铸锻焊、产品分析、特种加工在冶金与石油科技大楼之间公路向前直行 20 米左边，工程训练中心实训基地。

7.数控加工—石油科技大楼底楼数控加工实训区，KF05。

8.机器人实训—石油科技大楼底楼机器人实训区。

9.数字孪生实训——石油科技大楼底楼 K119

四、实训时间

上午 8：30—11：50 下午 14：00—17：20。

星期六、星期日休息，每周三下午教师政治学习、教研活动，学生自主学习。特殊情况（法定假节日、校春季运动会等）按学校要求执行。

五、其它

1、本任务书每工种一份，各批次教学专业《结课实作考核内容及评分标准》每个工种一份，作为中心和实训教学部向每位老师下达的下学期正式书面任务通知书。

2、本任务书中所有内容必须严格执行，中心和实训教学部将按任务书的实施情况进行随机抽查与通报。

重庆科技大学 2024~2025 学年第二学期校历

月份	周次	星期						
		一	二	三	四	五	六	日
二月	0	17	18	19	20	21	22	23
	1	24	25	26	27	28		
三月	2						1	2
	3	3	4	5	6	7	8	9
	4	10	11	12	13	14	15	16
	5	17	18	19	20	21	22	23
	6	24	25	26	27	28	29	30
	7	31						
四月	8		1	2	3	清明	5	6
	9	7	8	9	10	11	12	13
	10	14	15	16	17	18	19	20
	11	21	22	23	24	25	26	27
	12	28	29	30				
五月	13				劳动节	2	3	4
	14	5	6	7	8	9	10	11
	15	12	13	14	15	16	17	18
	16	19	20	21	22	23	24	25
	17	24	27	28	29	30	端午节	
六月	18							1
	19	2	3	4	5	6	7	8
	20	9	10	11	12	13	14	15
	21	16	17	18	19	20	21	22
	22	23	24	25	26	27	28	29
七月	23	30						
	24		1	2	3	4	5	6
	25	7	8	9	10	11	12	13
	26	14	15	16	17	18	19	20
	27	21	22	23	24	25	26	27
八月	28	28	29	30	31			
	29					1	2	3
	30	4	5	6	7	8	9	10
	31	11	12	13	14	15	16	17
	32	18	19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30	31

重要纪事
1.学生2月23日报到、注册，2月24日行课；2月25日办理补考手续，3月1日至2日补考。
2.4月4日清明；5月1日劳动节；5月31日端午节。
3.暑假：2025年7月14日至8月30日放暑假7周。

作息时间表		
第一大节	第1小节	08:30~09:15
	第2小节	09:25~10:10
第二大节	第3小节	10:30~11:15
	第4小节	11:25~12:10
第三大节	第5小节	14:00~14:45
	第6小节	14:55~15:40
第四大节	第7小节	16:00~16:45
	第8小节	16:55~17:40
第五大节	第9小节	18:00~18:45
	第10小节	18:55~19:40
第六大节	第11小节	20:00~20:45
	第12小节	20:55~21:40

实训教学任务要求

（一）教学环节要求

1.课程简介、安全教育、劳动教育

由周明举、曾绍坤、郭大江负责，在学生进入实训的第一次课，安排专门时间和教室进行集中动员，时间 3-4 学时。

主要内容为：中心概况、规章制度、课程简介及目的要求、安全培训、实训安排、劳动教育与劳动纪律、成绩评定办法等。

2.课程教学与实训指导

实行指导老师负责制，由实训教学部统一安排，指导老师按分组实习安排表负责指定班组学生上课，提前到位，集中学生，准时上课。

主要内容为：

（1）问候学生、自我介绍、点名考勤；

（2）本工种课程教学要求、实训内容（详见“各工种授课进度安排表”）、安全规程、基本知识（详见“教案”）、工件加工工艺；

（3）设备或工位划分（落实到每个指导老师和所带的学生序号）、清洁安排、设备介绍（组成、作用等）、操作演示、安全注意事项、基本技能（加工工序）、设备操作和维护保养等。

（4）上课前做好准备工作，如材料、工具、量具、刀具、实训内容等，各司其职。学生实训时，指导老师必须提前到岗，按每个老师对应带的学生现场分组示范讲解，安全巡回，指导本组指定序号的学生实训。

（5）指导和管理指定序号的学生实训。保证计划实施、过程控制、时间内容、安全督促、纪律考勤、工件考评、报告批阅、小结总结等。

3.成绩批阅

工程技能训练：工程知识占总成绩的 20%，工程能力占总成绩的

50%，工程素养占总成绩的 30%。

《实训报告》务必在本工种结束前批阅完成，以便交其他工种使用，实训结束后 1 周内，由责任老师将所有教学资料整理完备，按要求提交。

4.实训结束

每天实训结束，安排学生对设备日常维护保养，工具、附件摆放规范和整齐，做好所属工位的清洁卫生。

提前 10-20min 安排学生大扫除、保养设备和工量具等工作。

（二）实训管理

1.严格实施教学计划，注意控制实训进程、教学内容、实训安排等各个环节。实训时间不得随意滞后或提前结束，未经同意不得擅自更改教学计划。

2.履行自己的岗位职责和任务要求。

3.规范管理实训档案。

4.各区域由所属责任人负责管理。责任人负责自己区域内的所有事务，其主要内容有：设备使用、维护、保养，环境整齐、清洁，工具、安全、消防设施等，以及学生的安全文明、实训指导、劳动纪律等管理。如有问题，采取口头或书面方式及时报告。

各工种授课进度安排表

课次	工种/课次	学时	内容提要	备注
第 1 次	课程简介、安全劳动教育/第 1 次	4	1. 中心简介； 2. 课程简介； 3. 通用安全操作规程及注意事项； 4. 课程成绩组成及注意事项、请销假及实训时间要求等。	
第 2 次	普通车削/第 1 次	2	1. 车工基础知识； 2. 车工安全操作规程及注意事项； 3. 车床的基本操作及加工示范讲解。	
第 3 次	普通车削/第 2 次	6	1. 零件-销轴加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用车床完成零件-销轴加工。	
第 4 次	普通车削/第 3 次	4	1. 零件-螺钉坯加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用车床完成零件-螺钉坯加工。	
第 5 次	普通车削/第 4 次	4	1. 零件-台阶轴加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用车床完成零件-台阶轴加工。	
第 6 次	钳工/第 1 次	2	1. 钳工常用技能和工量具； 2. 钳工职业分类、职称及特点； 3. 钳工安全作业及职业道德。	
第 7 次	钳工/第 2 次	6	1. 零件-样板的加工演示操作与讲解，指导学生加工样板。	
第 8 次	钳工/第 3 次	4	1. 钻床种类及结构组成； 2. 钻床常用刀具及配件，麻花钻的切削原理及排屑原理； 3. 零件-样板的钻孔加工演示操作与讲解，指导学生加工样板的工艺孔和螺纹孔。	
第 9 次	钳工/第 4 次	4	1. 配做的工艺路线讲解 2. 丝锥和铰手的结构分析 3. 零件-销轴、配合样板的加工工艺分析与讲解； 4. 零件-样板的螺纹孔加工演示操作与讲解，指导学生加工样板的螺纹孔和配合三角样板。	
第 10 次	普通铣削/第 1 次	2	1. 铣工基础知识；	

课次	工种/课次	学时	内容提要	备注
			2. 铣工安全操作规程及相关要求； 3. 铣床操作演示与讲解。	
第 11 次	普通铣削/第 2 次	6	1. 平面铣削加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用铣床完成平面铣削加工。	
第 12 次	普通铣削/第 3 次	4	1. 典型零件-四面体加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用铣床完成典型零件-四面体加工。	
第 13 次	普通铣削/第 4 次	4	1. 典型零件-六面体（骰子）加工工艺分析与讲解； 2. 指导学生使用铣床完成典型零件-六面体（骰子）加工。	
第 14 次	铸造/第 1 次	4	1. 铸造基础知识； 2. 铸造安全操作规程及相关要求； 3. 砂型整模造型操作演示与讲解； 4. 指导学生完成砂型整模造型流程。	
第 15 次	铸造/第 2 次	4	1. 两箱分模造型操作演示； 2. 两箱分模造型工艺分析与讲解； 3. 指导学生完成两箱分模造型流程。	
第 16 次	气割、焊接/第 1 次	4	1. 电焊、气割及气焊基础知识； 2. 电焊、气割及气焊安全操作规程及相关要求； 3. 气割的操作演示与讲解，指导学生使用割据完成气割实训。	
第 17 次	气割、焊接/第 2 次	4	1. 电焊使用操作演示与讲解； 2. 指导学生使用手工电弧焊完成电焊实训。	
第 18 次	3D 打印/第 1 次	4	1. 3D 打印技术的基本概念、特点和应用情况，以及研究前沿； 2. 3D 打印主流技术（熔融沉积成型、光固化成型、激光选择烧结成型）； 3. Inventor 三维软件基本操作技术； 4. Up Studio 打印软件基本操作技术； 5. BOX 3D 打印机基本操作技术。	
第 19 次	3D 打印/第 2 次	4/8	1. Inventor 三维创意设计技术； 2. Flashpoint 打印软件基本操作技术； 3. UP300 3D 打印机基本操作技术。	

课次	工种/课次	学时	内容提要	备注
第 20 次	激光加工/第 1 次	4	1. 特种加工基础知识； 2. 激光加工基础知识； 3. 激光加工安全操作规程及相关要求； 4. 非金属激光雕刻机的加工工艺； 5. 选用合理的加工参数进行零件的加工。	
第 21 次	激光加工/第 2 次	4/8	1. 中等难度零件的处理方法； 2. 选用合理的加工参数进行零件的加工。	
第 22 次	线切割加工/第 1 次	4	1. 线切割加工原理； 2. 线切割加工特点； 3. 快走丝机床结构介绍； 4. 快走丝 CAXA 绘图软件讲解； 5. 线切割加工示范操作； 6. 学生分组练习； 7. 检查加工产品是否符合尺寸要求。	
第 23 次	线切割加工/第 2 次	4/8	1. 进一步熟练掌握线切割加工方法； 2. 创新设计产品，修改有关加工参数； 3. 加工创意产品； 4. 检查是否符合规定尺寸； 5. 修改并重新加工。	
第 24 次	铁艺（产品分析）/第 1 次	4	1. 铁艺创作基础知识及其在工程技能训练课程中的独特地位； 2. 铁艺创作的典型加工工艺、典型加工设备和工具； 3. 如何避免铁艺创作中的常见危险状况； 4. 铁艺创作实训的任务和目的，练习现场铁艺创作设备和工具的操作技能； 5. 完成边长为 100mm 的正方体框架的制作。	
第 25 次	铁艺（产品分析）/第 2 次	4	1. 完成像框支架的分析与仿制； 2. 完成可折叠护颈手机支架的分析与仿制。	
第 26 次	铁艺（产品分析）/第 3 次	4	1. 完成收纳篮的分析与仿制。 2. 完成厨房用挂钩架的分析与仿制（视时间选做）。	

课次	工种/课次	学时	内容提要	备注
第 27 次	数车/第 1 次	4	1. 数控技术基础简介; 2. 数控机床的加工流程及组成简介; 3. 数控机床编程基础知识; 4. 数控车床编程方法及常用编程指令讲解。	
第 28 次	数车/第 2 次	4	1. 阶梯轴零件数车工艺分析及设计; 2. 阶梯轴零件数车编程讲解; 3. 数车安全操作规程及注意事项; 4. 数车程序输入及模拟加工示范讲解; 5. 学生数车程序输入及模拟加工指导。	
第 29 次	数车/第 3 次	4	1. 车削零件工艺设计及编程简介; 2. 学生数车编程指导; 3. 学生数车程序输入及模拟加工指导。	
第 30 次	机器人/第 1 次	4	1. 机器人定义、发展历史; 2. 机器人分类; 3. 机器人系统构成与参数; 4. 机器人编程方法及常用编程指令。	
第 31 次	机器人/第 2 次	4	1. 机器人安全操作规程及注意事项; 2. 学生程序的输入及调试指导; 3. 机器人绘图编程与调试; 4. 工件搬运编程与调试。	
第 32 次	机器人/第 3 次	4	1. 机器人编程与调试; 2. 机器人堆垛编程原理与调试; 3. 学生程序的输入及调试指导。	
第 33 次	数字孪生/第 1 次	4	1. 数字孪生定义、发展历史; 2. 数字孪生系统分类; 3. 数字孪生虚拟仿真实训系统构成与参数; 4. 智能制造仿真场景搭建。	
第 34 次	数字孪生/第 2 次	4	1. 工业机器人编程基础知识;	

课次	工种/课次	学时	内容提要	备注
			2. 工业机器人编程与示教仿真演示； 3. 学生完成工业机器人编程与示教仿真训练； 4. 学生完成完成工业机器人上下料仿真训练。	
第 35 次	数字孪生/第 3 次	4	1. 数控车床对象容器配置； 2. 数控车床刀具安装与调试； 3. 数控车床程序设计与调试； 4. 数控车床程序容器配置及仿真调试。	
第 36 次	数字孪生/第 4 次	4	1. 加工中心对象容器配置； 2. 加工中心刀具安装与调试； 3. 加工中心程序设计与调试； 4. 加工中心程序容器配置及仿真调试。	
第 37 次	总结反思、提交资料、 结课考核/第一次	4	1. 总结反思； 2. 提交资料； 3. 批阅整改； 4. 结课考核。	

说明：

- 1、本表所关联的内容由指导老师在学生进入本工种上课的第一时间内负责安排落实到每位老师和学生，按本表要求严格实施，无特殊情况不得擅自变动、调整；
- 2、若有时间不够的项目，应尽量压缩在教室和现场上课时间，把更多的时间留给学生动手操作。

2024-2025学年第二学期工程训练中心教学进程表

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称																			参考人数	责任老师	每批人数	学时
		第1周	第2周	第3周	第4周	第5周	第6周	第7周	第8周	第9周	第10周	第11周	第12周	第13周	第14周	第15周	第16周	第17周	第18周	第19周				
		2.24-3.2	3.3-9	3.10-16	3.17-23	3.24-30	3.31-4.6	4.7-13	4.14-20	4.21-27	4.28-5.4	5.5-11	5.12-18	5.19-25	5.26-6.1	6.2-8	6.9-15	6.16-22	6.23-29	6.30-7.6				
1	焊接2024级	工程技能训练A																		59	张罡、蒋德平	125	64	
2	能化2023级																			29	杨乙晨、胡林			
3	智造转2024级																			37	杨乙晨、胡林			
4	冶金2023级		工程技能训练B																	141	谭逢友、蒋德平	185	96	
5	材控2023级																			44	左时伦			
6	建环2023级					工程技能训练C															45	刘元新、徐雪林	45	32
7	安全升2022级						工程技能训练B														59	刘元新、徐雪林	199	96
8	机电2023级																				104	傅欣、何高法		
9	能动(3+2)2022级																				36	夏青、谭逢友		
10	电自2024级											工程技能训练A									87	庞恩莱	152	64
11	自动2024级																				65	陈渝、武伟		
12	消防2024级													工程技能训练A							96	郭大江	212	64
13	化工2023级																				52	夏青、谭逢友		
14	智网2024级																				64	姚朝梅、周明举		
15	功材BIC2024级															工程技能训练A					23	李明、官正强	204	64
16	复材2024级																				56	李明、官正强		
17	功材2024级																				53	周明举		
18	材物2023级																				72	谭勇虎		
19	金材2024级																工程技能训练A			74	左时伦	208	64	
20	智造2024级																			45	姜占平			
21	无机2024级																			89	马菽聪			
22	机设2022级																工程技能训练II			84	曾绍坤	114	64	
23	机设转2022级																			30	曾绍坤			
24	全校	产品创新开发实践（星期三5-6节，2-17周，金工基地）																			90	曾绍坤、郭大江	90	32

工程技能训练第一批次分组实训安排表（125人）

实训任务：两足行走车																						
专业：焊接2024级59人、能化2023级29人、智造转2024级37人											时间段：2025. 2. 24-2025. 3. 9（1-2周）						实训时间：			上午:08:30—11:50		
																				下午:14:00—17:20		
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																				
		1周										2周										
		周一			周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五			
		2. 24			2. 25		2. 26	2. 27		2. 28		3. 3		3. 4		3. 5	3. 6		3. 7			
		上午①	上午②	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午①	下午②	上午	下午	
		课程概述 安全劳动 教育	工种训练																装配讲 解 15:40 起	指导学 生装配 调试	展演竞赛、成绩 记录和评阅报告	
焊接1组	01-20	8:30-9:45 焊接： K119周 明举 能化、 智造 转： K128曾 绍坤 （10:00 各工种 开始上 课）	机加工 陈宪庆、傅欣			钳工 庞恩 莱	3D打印 周明举		激光加工 王伟		线切割 杨乙晨		焊接 杨乙晨		钳工 庞恩 莱	铸造 徐雪 林	机器人 夏青		夏青	夏青	夏青	曾绍 坤、 谭勇 虎、 夏青 、 谭逢 友 四人 同时 兼任 展演 现场 裁判
焊接2组	21-40		机器人 谭逢友		机加工 肖峰、刘元新			钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		线切割 张罡		焊接 王伟		铸造 徐雪 林	钳工 曾绍 坤	曾绍 坤	曾绍 坤	曾绍 坤	
焊接3组	41-59		钳工 曾绍 坤	铸造 徐雪 林	机器人 谭逢友		机加工 傅欣、胡林			钳工 郭大江	3D打印 周明举		激光加工 陈渝		线切割 张罡		焊接 杨乙晨		杨乙 晨	左时 伦	左时 伦	
能化1组	01-22		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩 莱	铸造 徐雪 林	机器人 夏青		机加工 肖峰、傅欣			钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		线切割 张罡		张罡	马菽 聪	马菽 聪	
能化2组 智造转1组	23-44		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩 莱	铸造 徐雪 林	机器人 谭逢友		机加工 李明、左时伦			钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		陈渝	谭勇 虎	谭勇 虎	
智造转2组	45-66		激光加工 王伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩 莱	铸造 徐雪 林	机器人 夏青		机加工 陈宪庆、胡林			钳工 曾绍坤	3D打印 姜占平		姜占 平	胡林	胡林	

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。

2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第二批次分组实训安排表 （185人）

实训任务：两足行走车																													
专业：冶金2023级141人、材控2023级44人										时间段：2025. 3. 10—2025. 3. 30（3-5周）										实习时间：				上午：08：30—11：50					
																								下午：14：00—17：20					
专业 分组	学生 序号	实习周次、日期及工种																											
		3周										4周										5周							
		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五		
		3. 10		3. 11		3. 12	3. 13		3. 14		3. 17		3. 18		3. 19	3. 20		3. 21		3. 24		3. 25		3. 26	3. 27		3. 28		
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	
		课程概述 安全劳动 教育		工种训练																				装配讲解 示范装配		指导学生 装配调试		展演竞赛、成绩记录 和评阅报告	
材控1组	01-27	材控： K119郭大江 冶金1-2 班：K120 周明举 冶金3-4 班：K128 曾绍坤		铣工 胡林、肖峰		钳工 曾绍坤	线切割 杨乙晨		3D打印 周明举		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		焊接 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		车工 李明 刘元新		钳工 曾绍坤	钳工 曾绍坤	机器人 谭逢友		谭逢友	谭逢友	谭逢友	李明、 郭大江、 马菽聪、 夏青四人 同时兼 任展演 现场裁 判	
材控2组 冶金1组	28-54			机器人 夏青		铣工 肖峰、左时伦		钳工 曾绍坤	线切割 杨乙晨		3D打印 周明举		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		焊接 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		车工 刘元新 傅欣		钳工 曾绍坤		曾绍坤	杨乙晨	杨乙晨		
冶金2组	55-81			钳工 庞恩莱		机器人 谭逢友		铣工 左时伦、傅欣		钳工 曾绍坤	线切割 张罡		3D打印 姜占平		激光加工 武伟		铸造 徐雪林		焊接 武伟		数字孪生 谭勇虎		车工 陈宪庆 李明		陈宪庆	马菽聪	马菽聪		
冶金3组	82-107			车工 李明 刘元新		钳工 庞恩莱		机器人 夏青		铣工 傅欣、胡林		钳工 曾绍坤	线切割 张罡		3D打印 周明举		激光加工 武伟		铸造 徐雪林		焊接 武伟		数字孪生 马菽聪		车工 李明 刘元新	刘元新	夏青		夏青
冶金4组	108-133			数字孪生 马菽聪	车工 刘元新 陈宪庆		钳工 庞恩莱		机器人 谭逢友		铣工 胡林、肖峰		钳工 曾绍坤	线切割 张罡		3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		焊接 武伟		数字孪生 马菽聪	谭勇虎	谭勇虎	谭勇虎		
冶金5组	134-159			焊接 杨乙晨	数字孪生 谭勇虎		车工 胡林 李明		钳工 庞恩莱		机器人 夏青		铣工 肖峰、左时伦		钳工 曾绍坤	线切割 张罡		3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		焊接 杨乙晨	杨乙晨	周明举	周明举		
冶金6组	160-185	铸造 徐雪林	焊接 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		车工 刘元新 陈宪庆		钳工 庞恩莱		机器人 谭逢友		铣工 左时伦、傅欣		钳工 曾绍坤	线切割 张罡		3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林	李明	李明	李明				

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第三批次分组实训安排表（45人）

实训任务：模块化实训										
专业：建环2023级45人		时间段：2025. 3. 31-4. 6（6周）				实训时间：		上午：08：30—11：50		
								下午：14：00—17：20		
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种								
		6周								
		周一		周二		周三	周四		周五	
		3. 31		4. 1		4. 2	4. 3		4. 4	
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午
建环1组	01-22	K120周明举	数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱		机器人 谭逢友			
建环2组	23-45		机器人 夏青		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱			

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。

2. 课程考核标准：教师根据课程学习及任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第四批次分组实训安排表 （199人）

实训任务：S型电驱曲柄摇杆转向车																																
专业：安全升2022级59人、机电2023级104人、能动（3+2）2022级36人										时间段：2025. 4. 7-2025. 4. 27（7-9周）										实习时间：		上午：08：30—11：50 下午：14：00—17：20										
专业 分组	学生 序号	实习周次、日期及工种																														
		7周										8周										9周										
		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五					
		4. 7		4. 8		4. 9	4. 10		4. 11		4. 14		4. 15		4. 16	4. 17		4. 18		4. 21		4. 22		4. 23	4. 24		4. 25					
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午				
		课程概述 安全劳动 教育	工种训练																				装配讲解 示范装配		指导学生装 配调试		展演竞赛、成 绩记录和评阅 报告					
安全升1组	01-30	铣工 肖峰、左时伦		钳工 曾绍坤		3D打印 姜占平		线切割 杨乙晨		激光加工 王伟		铸造 徐雪林		数字孪生 马菽聪		车工 李明 刘元新		钳工 曾绍坤		钳工 曾绍坤		机器人 夏青		郭大江		郭大江		郭大江		王伟、陈 渝、曾绍 坤、郭大江 四人同时兼 任展演现场裁 判		
安全升2组	31-59	机器人 夏青		钳工 郭大江		铣工 胡林、傅欣		钳工 庞恩莱		3D打印 周明举		线切割 杨乙晨		激光加工 王伟		铸造 徐雪林		数字孪生 马菽聪		车工 刘元新 陈宪庆		钳工 郭大江		王伟		王伟		王伟				
能动（3+2） 1组	01-28	车工 陈宪庆 李明		钳工 庞恩莱		机器人 谭逢友		铣工 左时伦、傅欣		钳工 庞恩莱		3D打印 姜占平		线切割 张罡		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		数字孪生 谭勇虎		车工 陈宪庆 李明		曾绍坤		曾绍坤		曾绍坤				
能动（3+2） 2组 机电1组	29-56	数字孪生 谭勇虎		车工 李明 刘元新		钳工 庞恩莱		钳工 曾绍坤		机器人 夏青		铣工 胡林、肖峰		钳工 庞恩莱		3D打印 姜占平		线切割 张罡		激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		陈渝		陈渝		陈渝				
机电2组	57-84	激光加工 陈渝		铸造 徐雪林		数字孪生 谭勇虎		车工 刘元新 陈宪庆		钳工 庞恩莱		钳工 曾绍坤		机器人 谭逢友		铣工 傅欣、肖峰		钳工 庞恩莱		3D打印 周明举		线切割 张罡		激光加工 陈渝		左时伦		左时伦			胡林	
机电3组	85-112	线切割 张罡		激光加工 王伟		铸造 徐雪林		数字孪生 马菽聪		车工 陈宪庆 李明		钳工 庞恩莱		钳工 曾绍坤		机器人 夏青		铣工 肖峰、傅欣		钳工 庞恩莱		3D打印 姜占平		周明举		周明举		周明举				
机电4组	113-140	3D打印 姜占平		线切割 张罡		激光加工 王伟		铸造 徐雪林		数字孪生 谭勇虎		车工 刘元新 李明		钳工 庞恩莱		钳工 曾绍坤		机器人 谭逢友		铣工 肖峰、左时伦		钳工 曾绍坤		傅欣		傅欣		傅欣				

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。

2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第五批次分组实训安排表（152人）

实训任务：两足行走车																						
专业：电自2024级87人、自动2024级65人										时间段：2025. 5. 5-2025. 5. 18（11-12周）						实训时间：			上午:08:30—11:50			
																			下午:14:00—17:20			
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																				
		11周										12周										
		周一			周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五			
		5. 5			5. 6		5. 7	5. 8		5. 9		5. 12		5. 13		5. 14	5. 15		5. 16			
		上午①	上午②	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午①	下午②	上午	下午	
		课程概述 安全劳动教育	工种训练																	装配讲解 15:40起	指导学生 装配调试	展演竞赛、成绩记录 和评阅报告
电自1组	01-19	机加工 陈宪庆、胡林			钳工 郭大江	3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		夏青	夏青	夏青	陈渝、 刘元新、 胡林、 左时伦 四人同时 兼任展演 现场裁判	
电自2组	20-38	机器人 谭逢友		机加工 肖峰、刘元新		钳工 郭大江	3D打印 周明举		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		铸造 徐雪林	钳工 庞恩莱	庞恩莱	胡林	胡林			
电自3组	39-57	钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 陈宪庆、左时伦		钳工 郭大江	3D打印 周明举		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		谭勇虎	谭勇虎	谭勇虎			
电自4组	58-76	数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 肖峰、傅欣		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		杨乙晨	刘元新	刘元新			
电自5组 自动1组	77-95	线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 李明、胡林		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		陈渝	陈渝	陈渝			
自动2组	96-114	激光加工 武伟		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 左时伦、陈宪庆		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		姜占平	谭逢友	谭逢友			
自动3组	115-133	3D打印 姚朝梅		激光加工 武伟		线切割 张罡		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 胡林、刘元新		钳工 曾绍坤	曾绍坤	左时伦	左时伦			
自动4组	134-152	机加工 李明、傅欣		3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 李明、傅欣	钳工 郭大江	郭大江	周明举	周明举		

注：1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第六批次分组实训安排表（212人）

实训任务：两足行走车																							
专业：消防2024级96人、化工2023级52人、智网2024级64人												时间段：2025. 5. 19-2025. 6. 1（13-14周）						实训时间：		上午:08:30—11:50			
																				下午:14:00—17:20			
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																					
		13周											14周										
		周一			周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五				
		5. 19			5. 20		5. 21	5. 22		5. 23		5. 26		5. 27		5. 28	5. 29		5. 30				
		上午①	上午②	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午①	下午②	上午	下午		
		课程概述 安全劳动教育	工种训练																	装配讲解 15:40起	指导学生 装配调试	展演竞赛、成绩记录 和评阅报告	
消防1组	01-27	机加工 陈宪庆、傅欣			钳工 郭大江	3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		谭逢友	谭逢友	谭逢友	庞恩莱、马菽聪、谭逢友、谭勇虎四人同时兼任展演现场裁判		
消防2组	27-54	机器人 夏青		机加工 肖峰、胡林		钳工 郭大江	3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		铸造 徐雪林	钳工 庞恩莱	庞恩莱	庞恩莱	庞恩莱				
消防3组	55-81	钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 陈宪庆、傅欣		钳工 郭大江	3D打印 姚朝梅		激光加工 武伟		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		谭勇虎	谭勇虎	谭勇虎				
消防4组 智网1组	82-108	数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 李明、胡林		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 武伟		线切割 张罡		张罡	张罡	张罡				
智网2组	109-134	线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 左时伦、陈宪庆		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		陈渝	陈渝	陈渝				
智网3组	135-160	激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 肖峰、刘元新		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		姜占平	马菽聪	马菽聪				
化工1组	01-26	3D打印 周明举		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 左时伦、李明		钳工 曾绍坤	曾绍坤	左时伦	左时伦				
化工1组	27-52	机加工 陈宪庆 刘元新		3D打印 周明举		激光加工 陈渝		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 陈宪庆 刘元新	钳工 郭大江	郭大江	胡林	胡林			

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第七批次分组实训安排表（204人）

实训任务：两足行走车																							
专业：功材BIC2024级23人、复材2024级56人、功材2024级53人、材物2023级72人											时间段：2025. 6. 2-2025. 6. 15（15-16周）					实训时间：		上午:08:30—11:50					
																		下午:14:00—17:20					
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																					
		15周										16周											
		周一		周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五					
		6. 2		6. 3		6. 4	6. 5		6. 6		6. 9		6. 10		6. 11	6. 12		6. 13					
		上午①	上午②	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午①	下午②	上午	下午		
		课程概述 安全劳动教育		工种训练															装配讲解 15:40起		指导学生 装配调试	展演竞赛、成绩记录 和评阅报告	
功材BIC1组	01-23	机加工 李明、傅欣		钳工 郭大江		3D打印 周明举		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		夏青	夏青	夏青	李明、傅欣、夏青、郭大江 四人同时兼任 展演现场裁判		
复材1组	01-28	8:30-9:45 复材: K119郭大江		机器人 谭逢友		机加工 陈宪庆、胡林		钳工 郭大江		3D打印 周明举		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		铸造 徐雪林	钳工 庞恩莱	庞恩莱		胡林	胡林
复材2组	29-56	K120周明举		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 肖峰、刘元新		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 武伟		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		谭勇虎	谭勇虎		谭勇虎	
功材1组	01-26	功材: K128曾绍坤		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 陈宪庆、左时伦		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 武伟		线切割 张罡		张罡	李明		李明	
功材2组	27-53	材物: K128曾绍坤		线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 肖峰、傅欣		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		陈渝	马菽聪		马菽聪	
材物1组	01-24	(10:00 各工种 开始上课)		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 李明、胡林		钳工 郭大江	3D打印 姜占平		姜占平	傅欣		傅欣	
材物2组	25-48			3D打印 姚朝梅		激光加工 武伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 左时伦、陈宪庆		钳工 曾绍坤	曾绍坤	左时伦		左时伦	
材物3组	49-72			机加工 肖峰 刘元新		3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 杨乙晨		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 肖峰 刘元新	钳工 郭大江	郭大江		郭大江	

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第八批次分组实训安排表（208人）

实训任务：两足行走车																						
专业：金材2024级74人、智造2024级45人、无机2024级89人												时间段：2025. 6. 16-2025. 6. 29（17-18周）					实训时间：		上午:08:30—11:50 下午:14:00—17:20			
专业 分组	学生 序号	实习周次 日期及工种																				
		17周										18周										
		周一			周二		周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五			
		6. 16			6. 17		6. 18	6. 19		6. 20		6. 23		6. 24		6. 25	6. 26		6. 27			
		上午①	上午②	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午①	下午②	上午	下午	
		课程概述 安全劳动 教育	工种训练																	装配讲 解 15:40起	指导学 生装配 调试	展演竞赛、成绩记录 和评测报告
无机1组	01-26	机加工 肖峰、刘元新			钳工 郭大江	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		谭逢 友	谭逢 友	谭逢 友	谭逢友、马菽 聪、胡林、左 时伦四人同时 兼任展演现场 裁判	
无机2组	27-52	机器人 夏青		机加工 李明、左时伦			钳工 郭大江	3D打印 姚朝梅		激光加工 陈渝		线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		铸造 徐雪林	钳工 庞恩莱	庞恩 莱	马菽 聪	马菽 聪		
无机3组	53-78	8:30- 9:30 教学主 楼借教 室 周明举 （ 10:00 各工种 开始上 课）	钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 陈宪庆、刘元新			钳工 曾绍坤	3D打印 姚朝梅		激光加工 王伟		线切割 杨乙晨		数字孪生 谭勇虎		谭勇 虎	谭勇 虎		谭勇 虎
无机4组 金材1组	79-104		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 肖峰、傅欣			钳工 曾绍坤	3D打印 姜占平		激光加工 王伟		线切割 杨乙晨		杨乙 晨	胡林		胡林
金材2组	105-130		线切割 张罡		数字孪生 谭勇虎		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 陈宪庆、胡林			钳工 曾绍坤	3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		陈渝	左时 伦		左时 伦
金材3组	131-156		激光加工 王伟		线切割 张罡		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 肖峰、傅欣			钳工 曾绍坤	3D打印 姜占平		姜占 平	傅欣		傅欣
金材4组 智造1组	157-182		3D打印 姜占平		激光加工 王伟		线切割 张罡		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 谭逢友		机加工 李明、胡林			钳工 曾绍坤	曾绍 坤	李明		李明
智造2组	183-208		机加工 左时伦 陈宪庆			3D打印 姜占平		激光加工 陈渝		线切割 张罡		数字孪生 马菽聪		钳工 庞恩莱	铸造 徐雪林	机器人 夏青		机加工 左时伦 陈宪庆	钳工 郭大江	郭大 江		郭大 江

谭逢友、马菽聪、胡林、左时伦四人同时兼任展演现场裁判

注： 1. 所有指导老师必须严格考勤，严肃课堂纪律，不得擅自离岗。
2. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况 课堂任务完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

工程技能训练第九批次分组实习安排表（114人）

专业：机设2022级、机设转2022级

时间段: 2025. 6. 16-2025. 6. 29 (17-18周)

实习时间:

上午: 08:30—11:30

下午: 14:00—17:00

专业 分组	学生 序号	实习周次、日期及项目任务																			
		17周									18周										
		周一		周二	周三	周四		周五		周一		周二		周三	周四		周五				
		6.16		6.17	6.18	6.19		6.20		6.23		6.24		6.25	6.26		6.27				
		上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午		
		课程简介、作品分析、软件安装	制图规范与软件制图	非标零件图纸与装配图绘制				学习采用“驱动法”制作运动仿真视频的方法（作品三维装配）						作品 实物 装配 讲解	作品 实物 装配 指导	三维拆装视频录制		视频剪辑制作		运行展示	整理及提交资料
								生产资料的准备（激光切割排版文件和3D打印格式文件）		3D打印机操作培训培训		3D打印零件加工				报告编写					
图纸审查与修订								线切割操作培训		线切割零件加工		激光切割机操作培训零及零件加工				调试运行与模拟竞赛以及发车定位工具设计制作		整改资料			
一教学班		指导教师与课任教师安排																			
机设1组	01-14	曾绍坤		指导：曾绍坤、官正强				指导：曾绍坤 线切割：杨乙晨 3D打印：官正强		指导：曾绍坤 线切割：杨乙晨 3D打印：官正强		指导：曾绍坤 激光：陈渝 3D打印：官正强		曾绍坤	指导：曾绍坤、官正强				指导：官正强 裁判：曾绍坤	指导：曾绍坤、官正强	
机设2组	15-28																				
机设3组	29-42																				
机设4组	43-56																				
二教学班		指导教师与课任教师安排																			
机设5组	57-70	郭大江		指导：郭大江、周明举				指导：郭大江 线切割：杨乙晨 3D打印：周明举		指导：郭大江 线切割：杨乙晨 3D打印：周明举		指导：郭大江 激光：陈渝 3D打印：周明举		郭大江	指导：郭大江、周明举				指导：周明举 裁判：郭大江	指导：郭大江、周明举	
机设6组	71-84																				
机设转1组	01-15																				
机设转2组	16-30																				